

HAVIT SAE Flanschhälften FH



Enthält:

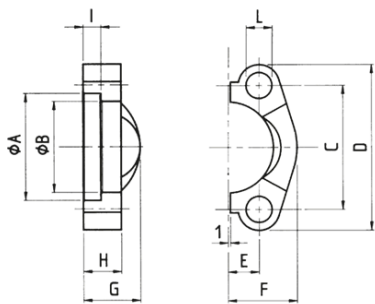
- Zwei Flanschhälften
- Ohne Schraubensatz und O-Ring

Merkmale

Serie: FH
Flanschttyp: Flanschhälften
Material: Stahl

Größentabelle:

Druckstufe	SAE Baugröße	A	B	C	D	E	F	G	H
psi	in	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm
3000	1/2	31	24.3	38.1	54	8.75	23	19	13
3000	3/4	38.9	32.2	47.6	65	11.15	26	22	14
3000	1	45.3	38.5	52.4	70	13.1	29	24	16
3000	1.1/4	51.6	43.7	58.7	79	15.1	37	22	14
3000	1.1/2	61.1	50.8	69.9	94	17.85	41	25	16
3000	2	72.3	62.8	77.8	102	21.45	49	26	16
3000	2.1/2	84.9	74.9	88.9	114	25.4	54	38	19
3000	3	102.4	90.9	106.4	135	30.95	66	41	22
3000	3.1/2	115.1	102.4	120.7	152	34.95	70	28	22
3000	4	127.8	115	130.2	162	38.9	76	35	25
3000	5	153.2	140.5	152.4	184	46.05	90	41	28
6000	1/2	32.5	24.6	40.5	56	9.1	24	22	16
6000	3/4	42	32.5	50.8	71	11.9	30	28	19
6000	1	48.4	38.8	57.2	81	13.9	35	33	24
6000	1.1/4	54.8	44.5	66.6	95	15.9	39	38	27
6000	1.1/2	64.3	51.6	79.3	113	18.25	48	43	30
6000	2	80.2	67.6	96.8	133	22.25	57	52	37



Druckstufe	SAE Baugröße	Oberflächenschutz	Max. Betriebsdruck	Artikel
psi	in		bar	
3000	1/2	Verzinkt	350	14309158
3000	1/2	Zink-Nickel	350	14309160
3000	3/4	Verzinkt	350	14309163
3000	3/4	Zink-Nickel	350	14309165
3000	1	Verzinkt	320	14309166
3000	1	Zink-Nickel	320	14309169
3000	1.1/4	Verzinkt	280	14309170

Die aufgeführten Informationen und Daten gelten als Ergebnis sorgfältiger, zuverlässiger und nach bestem Wissen durchgeführter Prüfungen. Wir weisen darauf hin, dass in anderen Labors und unter unterschiedlichen Prüfbedingungen, einschließlich der qualitativen Bestimmung und Vorbereitung der Muster, andere Ergebnisse erzielt werden können. Es wird keine Gewährleistung oder Garantie hinsichtlich der Genauigkeit und Richtigkeit der Informationen und Daten gegeben. Unsere Angaben befreien daher den Anwender nicht davon, eigene Eignungsprüfungen vorzunehmen. Wir behalten uns vor, Fertigungsverfahren sowie enthaltene Rohstoffe in Folge gesetzlicher Bestimmungen und des technischen Fortschritts zu ändern. Dieses Materialdatenblatt ersetzt alle vorher veröffentlichten, die hiermit ungültig werden. (Stand: Juli 2003)

Druckstufe psi	SAE Baugröße in	Oberflächenschutz	Max. Betriebsdruck bar	Artikel
3000	1.1/4	Zink-Nickel	280	14309173
3000	1.1/2	Verzinkt	210	14309174
3000	1.1/2	Zink-Nickel	210	14309176
3000	2	Verzinkt	210	14309179
3000	2	Zink-Nickel	210	14309181
3000	2.1/2	Verzinkt	175	14309182
3000	2.1/2	Zink-Nickel	175	14309184
3000	3	Verzinkt	160	14309186
3000	3	Zink-Nickel	160	14309188
3000	3.1/2	Verzinkt	35	14309190
3000	3.1/2	Zink-Nickel	35	14309192
3000	4	Verzinkt	35	14309194
3000	4	Zink-Nickel	35	14309197
3000	5	Verzinkt	35	14309199
3000	5	Zink-Nickel	35	14309201
6000	1/2	Verzinkt	420	14309211
6000	1/2	Zink-Nickel	420	14309213
6000	3/4	Verzinkt	420	14309215
6000	3/4	Zink-Nickel	420	14309217
6000	1	Verzinkt	420	14309219
6000	1	Zink-Nickel	420	14309221
6000	1.1/4	Verzinkt	420	14309223
6000	1.1/4	Zink-Nickel	420	14309225
6000	1.1/2	Verzinkt	420	14309227
6000	1.1/2	Zink-Nickel	420	14309228
6000	2	Verzinkt	420	14309231
6000	2	Zink-Nickel	420	14309233

Die aufgeführten Informationen und Daten gelten als Ergebnis sorgfältiger, zuverlässiger und nach bestem Wissen durchgeführter Prüfungen. Wir weisen darauf hin, dass in anderen Labors und unter unterschiedlichen Prüfbedingungen, einschließlich der qualitativen Bestimmung und Vorbereitung der Muster, andere Ergebnisse erzielt werden können. Es wird keine Gewährleistung oder Garantie hinsichtlich der Genauigkeit und Richtigkeit der Informationen und Daten gegeben. Unsere Angaben befreien daher den Anwender nicht davon, eigene Eignungsprüfungen vorzunehmen. Wir behalten uns vor, Fertigungsverfahren sowie enthaltene Rohstoffe in Folge gesetzlicher Bestimmungen und des technischen Fortschritts zu ändern. Dieses Materialdatenblatt ersetzt alle vorher veröffentlichten, die hiermit ungültig werden. (Stand: Juli 2003)

Seite 2/2