



CHEMVALVE-SCHMID Einklemmrückschlagventil Serie: PrimeSwing CSC Typ: 72837ST Stahl Wafer Typ mit O-Ringen PN40

Stählen Einklemmrückschlagventil mit Scharnierklappe und O-Ringen, Druckstufe PN40.

Merkmale

Serie: PrimeSwing CSC

Typ: 72837ST

Norm: EN (DIN)

Material Gehäuse: Stahl

Werkstoffqualität: 1.0619

Anschluss: Wafer Typ mit O-Ringen

Baulänge nach Norm: Herstellerstandard

Mit Feder: Nein

Max. Dauertemperatur (Medium): 120 °C

Max. Druckunterschied bei 20 °C: 40 bar

Anwendung

- Allgemeine Industrie.
- Neutrale Flüssigkeiten und Gase.
- Geeignet für horizontale und vertikale (steigende Strömung) Montage.

Technische Informationen

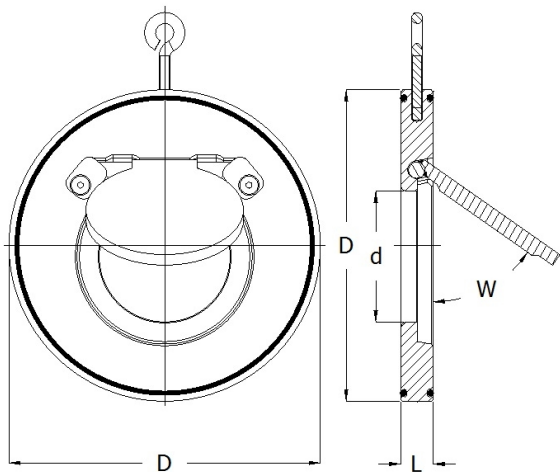
- Montage zwischen EN (DIN) Flanschen.
- Sehr kurze Einbaulänge.
- Geringes Gewicht.
- Ausgestattet mit Hebeöse.
- Prüfung: EN 12266-1.
- Leckageklasse EN 12266-1: mit Metall oder PTFE Dichtung Klasse D, mit EPDM, NBR oder FKM Dichtung Klasse A.

Optionen

- Verfügbar ohne O-Ringen; Typ 72827ST.
- Verfügbar in Edelstahl; Typ 72837RVS.
- Verfügbar in größeren Größen.
- Verfügbar für montage zwischen ASME Flanschen.
- Verfügbar mit O-Ringen in EPDM, FKM oder PTFE.
- Verfügbar mit Metaldichtung.
- Berechnung der richtigen Größe anhand von Prozessflussdaten.

Größentabelle:

DN	d mm	D mm	L mm	W °	Gewicht kg
DN50	25	107	16.5	55	1.2
DN65	38	127	16.5	60	1.6
DN80	46	142	17.5	55	2.1
DN100	71.5	162	17.5	55	2.6
DN125	95	212	19.5	55	4
DN150	114	218	19.5	60	6
DN200	140	273	30	55	12
DN250	188	328	30	50	17
DN300	216	378	34	50	28



Pressure rating flange	Centering ring					
	Size					
	DN100	DN125	DN150	DN200	DN250	DN300

Die aufgeführten Informationen und Daten gelten als Ergebnis sorgfältiger, zuverlässiger und nach bestem Wissen durchgeführter Prüfungen. Wir weisen darauf hin, dass in anderen Labors und unter unterschiedlichen Prüfbedingungen, einschließlich der qualitativen Bestimmung und Vorbereitung der Muster, andere Ergebnisse erzielt werden können. Es wird keine Gewährleistung oder Garantie hinsichtlich der Genauigkeit und Richtigkeit der Informationen und Daten gegeben. Unsere Angaben befreien daher den Anwender nicht davon, eigene Eignungsprüfungen vorzunehmen. Wir behalten uns vor, Fertigungsverfahren sowie enthaltene Rohstoffe in Folge gesetzlicher Bestimmungen und des technischen Fortschritts zu ändern. Dieses Materialdatenblatt ersetzt alle vorher veröffentlichten, die hiermit ungültig werden. (Stand: Juli 2003)

Seite 1/2

Centering ring					
Pressure rating flange	Size				
PN25	X		X	X	X
PN40	X		X	X	X
Class 150	X			X	X
Class 300	X	X	X	X	X
X: In this size/pressure rating flange combination the centering ring is included.					

Nennweite	Anschlussnorm	Druckstufe Artikel	Druckstufe Flansch	Einbaulänge	Kegelform	Kv-Wert	Dichtung	Material Kegel	Min. Dauertemperatur (Medium) °C	Artikel
				mm		m³/h				
DN50	EN (DIN)	PN40	PN10/16/25/40	16.5	Scharnierklappe	54	NBR	1.4408	-10	14471888
DN65	EN (DIN)	PN40	PN10/16/25/40	16.5	Scharnierklappe	75	NBR	1.4408	-10	14471889
DN80	EN (DIN)	PN40	PN10/16/25/40	17.5	Scharnierklappe	112	NBR	1.4408	-10	14471890
DN100	EN (DIN)	PN40	PN10/16	17.5	Scharnierklappe	228	NBR	1.0619	-10	14471891
DN125	EN (DIN)	PN40	PN10/16/25/40	19.5	Scharnierklappe	342	NBR	1.0619	-10	14471892
DN150	EN (DIN)	PN40	PN10/16	19.5	Scharnierklappe	490	NBR	1.0619	-10	14471893
DN200	EN (DIN)	PN40	PN10/16	30	Scharnierklappe	810	NBR	1.0619	-10	14471894
DN250	EN (DIN)	PN40	PN10/16	30	Scharnierklappe	1500	NBR	1.0619	-10	14471895
DN300	EN (DIN)	PN40	PN10/16	34	Scharnierklappe	2076	NBR	1.0619	-10	14471896

Die aufgeführten Informationen und Daten gelten als Ergebnis sorgfältiger, zuverlässiger und nach bestem Wissen durchgeführter Prüfungen. Wir weisen darauf hin, dass in anderen Labors und unter unterschiedlichen Prüfbedingungen, einschließlich der qualitativen Bestimmung und Vorbereitung der Muster, andere Ergebnisse erzielt werden können. Es wird keine Gewährleistung oder Garantie hinsichtlich der Genauigkeit und Richtigkeit der Informationen und Daten gegeben. Unsere Angaben befreien daher den Anwender nicht davon, eigene Eignungsprüfungen vorzunehmen. Wir behalten uns vor, Fertigungsverfahren sowie enthaltene Rohstoffe in Folge gesetzlicher Bestimmungen und des technischen Fortschritts zu ändern. Dieses Materialdatenblatt ersetzt alle vorher veröffentlichten, die hiermit ungültig werden. (Stand: Juli 2003)