

HAVIT SAE 90° Einschraubflansch BSP-Gewinde AFS

Wird geliefert ohne Schraubensatz und Dichtring.



Merkmale

Serie: AFS

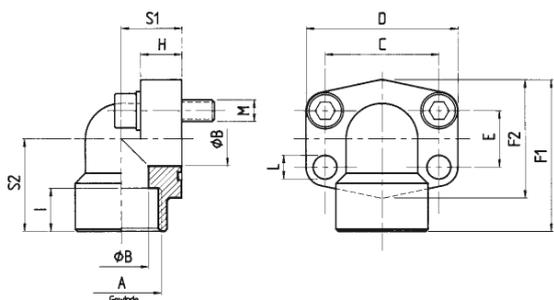
Flanschttyp: SAE 90° Flansch

Material: Stahl

Gewindeform: BSP

Größentabelle:

Druckstufe	SAE Baugröße	A	B	C	D	E	F1	F2	H
psi	in	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm
3000	1/2	G 1/2"	13	38.1	54	17.5	60	48	16
3000	1/2	G 3/8"	13	38.1	54	17.5	60	48	16
3000	3/4	G 3/4"	19	47.6	65	22.3	63	52	18
3000	1	G 1"	22	52.4	70	26.2	71	51	19
3000	1.1/4	G 1.1/4"	32	58.7	79	30.2	85	73	21
3000	1.1/2	G 1.1/2"	38	69.9	93	35.7	95	83	25
3000	2	G 2"	51	77.8	110	42.9	110	94	25
3000	2.1/2	G 2.1/2"	60/57	88.9	115	50.8	127	96	25
6000	1/2	G 1/2"	13	40.5	54	18.2	60	46	16
6000	1/2	G 3/8"	13	40.5	54	18.2	60	46	16
6000	3/4	G 3/4"	19	50.8	70	23.8	70	56	19
6000	1	G 1"	25	57.2	79	27.8	85	72	21
6000	1.1/4	G 1.1/4"	32	66.6	93	31.8	95	75	25
6000	1.1/2	G 1.1/2"	38	79.3	110	36.5	110	94	25
6000	2	G 2"	51	96.8	134	44.5	132	107	35



Druckstufe	SAE Baugröße	Oberflächenschutz	Gewindegröße	Max. Betriebsdruck	Artikel
psi	in			bar	
3000	1/2	Zink-Nickel	G 1/2"	350	14306486
3000	1/2	Zink-Nickel	G 3/8"	350	14473812
3000	1/2	Unbehandelt	G 1/2"	350	14306477
3000	1/2	Unbehandelt	G 3/8"	350	14306478
3000	3/4	Zink-Nickel	G 3/4"	350	14306586
3000	3/4	Unbehandelt	G 3/4"	350	14306580
3000	1	Zink-Nickel	G 1"	320	14306698
3000	1	Unbehandelt	G 1"	320	14306686
3000	1.1/4	Zink-Nickel	G 1.1/4"	280	14306774
3000	1.1/4	Unbehandelt	G 1.1/4"	280	14306768

Die aufgeführten Informationen und Daten gelten als Ergebnis sorgfältiger, zuverlässiger und nach bestem Wissen durchgeführter Prüfungen. Wir weisen darauf hin, dass in anderen Labors und unter unterschiedlichen Prüfbedingungen, einschließlich der qualitativen Bestimmung und Vorbereitung der Muster, andere Ergebnisse erzielt werden können. Es wird keine Gewährleistung oder Garantie hinsichtlich der Genauigkeit und Richtigkeit der Informationen und Daten gegeben. Unsere Angaben befreien daher den Anwender nicht davon, eigene Eignungsprüfungen vorzunehmen. Wir behalten uns vor, Fertigungsverfahren sowie enthaltene Rohstoffe in Folge gesetzlicher Bestimmungen und des technischen Fortschritts zu ändern. Dieses Materialdatenblatt ersetzt alle vorher veröffentlichten, die hiermit ungültig werden. (Stand: Juli 2003)

Seite 1/2

Druckstufe psi	SAE Baugröße in	Oberflächenschutz	Gewindegröße	Max. Betriebsdruck bar	Artikel
3000	1.1/2	Zink-Nickel	G 1.1/2"	210	14306876
3000	1.1/2	Unbehandelt	G 1.1/2"	210	14306867
3000	2	Zink-Nickel	G 2"	210	14306998
3000	2	Unbehandelt	G 2"	210	14306991
3000	2.1/2	Zink-Nickel	G 2.1/2"	175	14307129
3000	2.1/2	Unbehandelt	G 2.1/2"	175	14307124
6000	1/2	Zink-Nickel	G 1/2"	420	14307513
6000	1/2	Zink-Nickel	G 3/8"	420	14473813
6000	1/2	Unbehandelt	G 1/2"	420	14307503
6000	1/2	Unbehandelt	G 3/8"	420	14307505
6000	3/4	Zink-Nickel	G 3/4"	420	14307621
6000	3/4	Unbehandelt	G 3/4"	420	14307614
6000	1	Zink-Nickel	G 1"	420	14307722
6000	1	Unbehandelt	G 1"	420	14307710
6000	1.1/4	Zink-Nickel	G 1.1/4"	420	14307806
6000	1.1/4	Unbehandelt	G 1.1/4"	420	14307794
6000	1.1/2	Zink-Nickel	G 1.1/2"	420	14307882
6000	1.1/2	Unbehandelt	G 1.1/2"	420	14307876
6000	2	Zink-Nickel	G 2"	420	14307955
6000	2	Unbehandelt	G 2"	420	14307951

Die aufgeführten Informationen und Daten gelten als Ergebnis sorgfältiger, zuverlässiger und nach bestem Wissen durchgeführter Prüfungen. Wir weisen darauf hin, dass in anderen Labors und unter unterschiedlichen Prüfbedingungen, einschließlich der qualitativen Bestimmung und Vorbereitung der Muster, andere Ergebnisse erzielt werden können. Es wird keine Gewährleistung oder Garantie hinsichtlich der Genauigkeit und Richtigkeit der Informationen und Daten gegeben. Unsere Angaben befreien daher den Anwender nicht davon, eigene Eignungsprüfungen vorzunehmen. Wir behalten uns vor, Fertigungsverfahren sowie enthaltene Rohstoffe in Folge gesetzlicher Bestimmungen und des technischen Fortschritts zu ändern. Dieses Materialdatenblatt ersetzt alle vorher veröffentlichten, die hiermit ungültig werden. (Stand: Juli 2003)

Seite 2/2