

HAVIT SAE Vollflansch VF

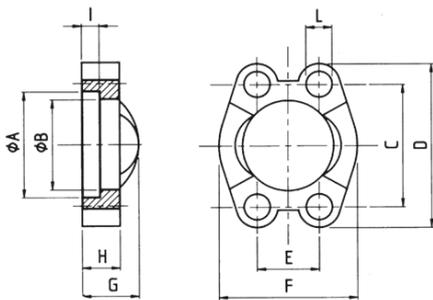


Merkmale

Serie: VF
Flanschttyp: Vollflansch
Material: Stahl

Größentabelle:

Druckstufe	SAE Baugröße	A	B	C	D	E	F	G	H
psi	in	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm
3000	1/2	31	24.3	38.1	54	17.5	46	19	13
3000	3/4	38.9	32.2	47.6	65	22.3	52	22	14
3000	1	45.3	38.5	52.4	70	26.2	59	24	16
3000	1.1/4	51.6	43.7	58.7	79	30.2	73	22	14
3000	1.1/2	61.1	50.8	69.9	94	35.7	83	25	16
3000	2	72.3	62.8	77.8	102	42.9	97	26	16
3000	2.1/2	84.9	74.9	88.9	114	50.8	109	38	19
3000	3	102.4	90.9	106.4	135	61.9	131	41	22
3000	3.1/2	115.1	102.4	120.7	152	69.9	140	28	22
3000	4	127.8	115	130.2	162	77.8	152	35	25
3000	5	153.2	140.5	152.4	184	92.1	181	41	28
6000	1/2	32.5	24.6	40.5	56	18.2	48	22	16
6000	3/4	42	32.5	50.8	71	23.8	60	28	19
6000	1	48.4	38.8	57.2	81	27.8	70	33	24
6000	1.1/4	54.8	44.5	66.6	95	31.8	78	38	27
6000	1.1/2	64.3	51.6	79.3	113	36.5	95	43	30
6000	2	80.2	67.6	96.8	133	44.5	114	52	37
6000	2.1/2	108.9	90.5	123.8	180	58.8	152	45	45
6000	3	132.5	115.5	152.4	215	71.6	198	55	55



Druckstufe	SAE Baugröße	Oberflächenschutz	Max. Betriebsdruck	Artikel
psi	in		bar	
3000	1/2	Zink-Nickel	350	14312014
3000	1/2	Unbehandelt	350	14312013
3000	3/4	Zink-Nickel	350	14312019
3000	3/4	Unbehandelt	350	14312016
3000	1	Zink-Nickel	320	14317673
3000	1	Unbehandelt	320	14473797
3000	1.1/4	Zink-Nickel	280	14312023
3000	1.1/4	Unbehandelt	280	14312021
3000	1.1/2	Zink-Nickel	210	14312027

Die aufgeführten Informationen und Daten gelten als Ergebnis sorgfältiger, zuverlässiger und nach bestem Wissen durchgeführter Prüfungen. Wir weisen darauf hin, dass in anderen Labors und unter unterschiedlichen Prüfbedingungen, einschließlich der qualitativen Bestimmung und Vorbereitung der Muster, andere Ergebnisse erzielt werden können. Es wird keine Gewährleistung oder Garantie hinsichtlich der Genauigkeit und Richtigkeit der Informationen und Daten gegeben. Unsere Angaben befreien daher den Anwender nicht davon, eigene Eignungsprüfungen vorzunehmen. Wir behalten uns vor, Fertigungsverfahren sowie enthaltene Rohstoffe in Folge gesetzlicher Bestimmungen und des technischen Fortschritts zu ändern. Dieses Materialdatenblatt ersetzt alle vorher veröffentlichten, die hiermit ungültig werden. (Stand: Juli 2003)

Seite 1/2

Druckstufe psi	SAE Baugröße in	Oberflächenschutz	Max. Betriebsdruck bar	Artikel
3000	1.1/2	Unbehandelt	210	14312025
3000	2	Zink-Nickel	210	14312030
3000	2	Unbehandelt	210	14312029
3000	2.1/2	Zink-Nickel	175	14312036
3000	2.1/2	Unbehandelt	175	14312034
3000	3	Zink-Nickel	160	14312040
3000	3	Unbehandelt	160	14312038
3000	3.1/2	Zink-Nickel	35	14312045
3000	3.1/2	Unbehandelt	35	14312042
3000	4	Zink-Nickel	35	14312049
3000	4	Unbehandelt	35	14312047
3000	5	Zink-Nickel	35	14312053
3000	5	Unbehandelt	35	14312051
6000	1/2	Zink-Nickel	420	14312064
6000	1/2	Unbehandelt	420	14312063
6000	3/4	Zink-Nickel	420	14312068
6000	3/4	Unbehandelt	420	14312066
6000	1	Zink-Nickel	420	14312073
6000	1	Unbehandelt	420	14312070
6000	1.1/4	Zink-Nickel	420	14312077
6000	1.1/4	Unbehandelt	420	14312075
6000	1.1/2	Zink-Nickel	420	14312081
6000	1.1/2	Unbehandelt	420	14312079
6000	2	Zink-Nickel	420	14312084
6000	2	Unbehandelt	420	14312082
6000	2.1/2	Zink-Nickel	420	14473798
6000	2.1/2	Unbehandelt	420	14312086
6000	3	Zink-Nickel	420	14312090
6000	3	Unbehandelt	420	14312088

Die aufgeführten Informationen und Daten gelten als Ergebnis sorgfältiger, zuverlässiger und nach bestem Wissen durchgeführter Prüfungen. Wir weisen darauf hin, dass in anderen Labors und unter unterschiedlichen Prüfbedingungen, einschließlich der qualitativen Bestimmung und Vorbereitung der Muster, andere Ergebnisse erzielt werden können. Es wird keine Gewährleistung oder Garantie hinsichtlich der Genauigkeit und Richtigkeit der Informationen und Daten gegeben. Unsere Angaben befreien daher den Anwender nicht davon, eigene Eignungsprüfungen vorzunehmen. Wir behalten uns vor, Fertigungsverfahren sowie enthaltene Rohstoffe in Folge gesetzlicher Bestimmungen und des technischen Fortschritts zu ändern. Dieses Materialdatenblatt ersetzt alle vorher veröffentlichten, die hiermit ungültig werden. (Stand: Juli 2003)

Seite 2/2