



ERIKS Mehrfachdichtungen NBR Compound 366292

Der ERIKS Bonded Seal ist eine robuste Lösung zur statischen Abdichtung von Schraubenköpfen, Muttern, Schraub- und Flanschverbindungen. Das Produkt besteht aus einem Metallring, der mit einem trapezförmigen Elastomer-Dichtelement verbunden ist. Standardmäßig bietet ERIKS zwei Bauformen an. Eine ohne oder eine mit selbstzentrierender Eigenschaft (Typ ZC). Die Bauform ZC bietet eine einfachere Montage und gewährleistet, dass das Dichtelement zentriert ist.

Die chemische Beständigkeit hängt von der Kombination aus Metall- und Elastomer type ab. Die Temperaturbeständigkeit hängt hauptsächlich vom Elastomer type ab.

Merkmale

Material Dichtung: NBR

Compound: 366292

Temperaturbereich: -30 / 120

Technische Informationen

- Metallwerkstoff Kohlenstoffstahl : Zugfestigkeit 540 N/mm²
- Rostfreier Stahl 316 : Zugfestigkeit 540 N/mm²
- Andere metallische Werkstoffe (Aluminium, Messing, etc.) auf Anfrage
- Standard-Oberflächenbehandlung des Rings aus Kohlenstoffstahl, als Korrosionsschutz ZnFe Zink-Eisen mit Cr+3 Passivierungsschichtdicke 8 bis 11 µm
- Korrosionsbeständigkeit gegen Salzsprühstest von Ca. 100 Stunden oder mehr nach ASTM B117 oder ISO 9227.
- Andere Oberflächenbehandlungen (Chrom, Zink, etc.) auf Anfrage.
- Ring aus Kohlenstoffstahl behandelt mit einer Zink-Nickel-Legierung zum Schutz vor Oxidationsschichtdicke 8 bis 11 µm
- Korrosionsbeständigkeit gegen Salzsprühstest von Ca. 600 Stunden oder mehr nach ASTM B117 oder ISO 9227.
-

Konstruktion

- Trapezförmiger Gummi-Innenring
- Außenring aus Metall

Ausführung

- Standard
- ZC (Zelf Centrerend oder Selbstzentrierend)

Funktionsprinzip

- Temperaturbereich -30 °C up to +200 °C (je nach Gummimaterial)
- Der Mindestberstdruck hängt von der Zugfestigkeit des Metalls ab, daher haben Durchmesser des Metallrings einen Einfluss. Bei der Auslegung einer Anwendung muss ein Sicherheitsfaktor von 3x dem maximalen Betriebsdruck berücksichtigt werden.

Auswahlhilfe

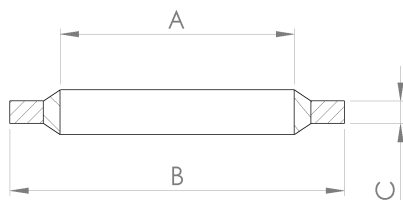
- Wehr breite Anwendung in der allgemeinen Industrie. Insbesondere in Kraftstoff, HLK, Hydraulik, Lebensmittel und Getränke, Heizungs und Öl und Gas anwendungen.
- Für den Einsatz in Hochdruckumgebungen, in denen Kupferringe nicht verwendet werden können.
- Zuverlässige statische Abdichtung durch Ausföhrung mit Metallring als Druckanschlag, dadurch immer die richtige Vorspannung der Gummielementes.
- Abdichten von Flüssigkeiten und Gasen.
- Die hinzugefügte selbstzentrierende Lippe (ZC) am Innendurchmesser gewährleistet eine korrekte Zentrierung in der Position.
- Abzudichtendes Medium, Temperatur und Umgebung bestimmen, welche Elastomer/Metall Kombination verwendet werden sollte. Die am häufigsten verwendete Kombination ist Kohlenstoffstahl mit ZnFe Cr+3 Beschichtung und NBR-Gummi.

Optionen

- Metrische Abmessungen
- Zoll Abmessungen
- Bereich Innendurchmesser: 3 mm bis 76 mm

Größentabelle:

A mm	B mm	C mm
6.7	11	1
8.7	13	1
12.7	18	1.5
16.7	24	1.5
21.5	28.7	2.5
21.54	28.58	2.5
60.58	73.03	3.38
89.09	101.47	3.38
17.28	23.8	2.03
4.5	7	1
8.7	14	1
10.7	16	1.5
12.7	19	1.5
13.74	20.57	2.03
14.7	22	1.5
27.05	34.93	2.5



Material Metall	Innendurchmesser mm	Außendurchmesser mm	Dicke mm	Artikel
Baustahl	6.7	11	1	13606239
Baustahl	8.7	13	1	10019906
Baustahl	12.7	18	1.5	13624919
Baustahl	16.7	24	1.5	13603877
Baustahl	21.5	28.7	2.5	13624916
Baustahl	21.54	28.58	2.5	13586740
Baustahl	60.58	73.03	3.38	10019900
Baustahl	89.09	101.47	3.38	14013686
Edelstahl 316 [1.4401]	17.28	23.8	2.03	13585051
Baustahl	4.5	7	1	13603884
Baustahl	8.7	14	1	10019870
Baustahl	10.7	16	1.5	11278785
Baustahl	12.7	18	1.5	11118756
Baustahl	12.7	19	1.5	11278786
Baustahl	13.74	20.57	2.03	11252247
Baustahl	14.7	22	1.5	10019860
Baustahl	16.7	24	1.5	12718058
Baustahl	27.05	34.93	2.5	11252250
Edelstahl 316 [1.4401]	10.7	16	1.5	12718071
Edelstahl 316 [1.4401]	12.7	18	1.5	12718072
Edelstahl 316 [1.4401]	14.7	22	1.5	12696485
Edelstahl 316 [1.4401]	27.05	34.93	2.5	11278794

Die aufgeführten Informationen und Daten gelten als Ergebnis sorgfältiger, zuverlässiger und nach bestem Wissen durchgeführter Prüfungen. Wir weisen darauf hin, dass in anderen Labors und unter unterschiedlichen Prüfbedingungen, einschließlich der qualitativen Bestimmung und Vorbereitung der Muster, andere Ergebnisse erzielt werden können. Es wird keine Gewährleistung oder Garantie hinsichtlich der Genauigkeit und Richtigkeit der Informationen und Daten gegeben. Unsere Angaben befreien daher den Anwender nicht davon, eigene Eignungsprüfungen vorzunehmen. Wir behalten uns vor, Fertigungsverfahren sowie enthaltene Rohstoffe in Folge gesetzlicher Bestimmungen und des technischen Fortschritts zu ändern. Dieses Materialdatenblatt ersetzt alle vorher veröffentlichten, die hiermit ungültig werden. (Stand: Juli 2003)

Seite 2/2