



ECON® Absperrklappe Typ: 6831TFM Sphäroguss/Edelstahl Zentrisch Drück Handgriff LUG Typ



Merkmale

Typ: 6831TFM

Norm: EN (DIN)

Klappenentwurf: Zentrisch

Material Gehäuse: Sphäroguss

Werkstoffqualität: EN-JS1030

Oberflächenschutz: Polyester Pulverbeschichtung
Min. 200µm

Anschluss: LUG Typ

Baulänge nach Norm: EN 558, Reihe 20

Bedienung: Drück Handgriff

Norm Topflansch: ISO 5211 Direktmontage

Auskleidung Gehäuse: Austauschbar

Material Klappenblatt: Edelstahl

Max. Dauertemperatur (Medium): 110 °C

Zulassungen: DoC EC1935/2004 FDA

Anwendung

- Lebensmittel und leichte industrielle Anwendungen.
- Lebensmittelanwendungen, die der Norm EC1935 entsprechen müssen.
- Empfohlen in: Lebensmittel und Getränke

Technische Informationen

- Durchgehende Wellen-Klappenscheiben-Konstruktion.
- Langer Hals zu Isolierungszwecken.
- Mit „Direct Mount“-Aufbauflansch nach ISO 5211.
- Lagerbuchsen aus Bronze.
- Fest auf Kunststofftring vulkanisierte, austauschbare, mit PTFE (TFM1600) beschichtete EPDM-Gummiauskleidung.
- Polierte Klappenscheibe aus Edelstahl.

Genehmigung

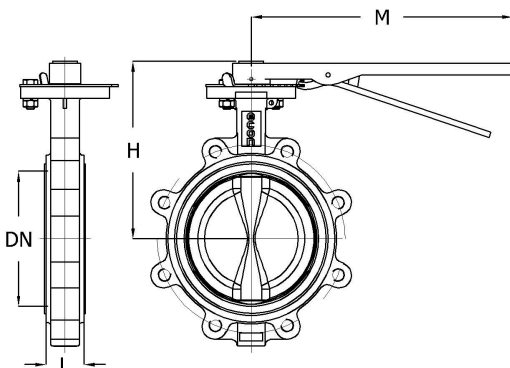
- Diese Absperrklappe erfüllt die Norm EC1935. Diese Norm gilt für alle Materialien, die direkt oder indirekt mit Lebensmitteln in Kontakt kommen.

Optionen

- Pneumatische, elektrische oder hydraulische Antriebe.
- Positionsrückmeldung für handbetätigte oder automatisierte Ventile.

Größentabelle:

DN	H mm	L mm	M mm	Gewicht kg
DN40	145	33	195	2.8
DN50	173	43	265	4.4
DN65	186	46	265	5
DN80	192	46	265	5.5
DN100	212	52	265	8.3
DN125	228	56	265	11



Die aufgeführten Informationen und Daten gelten als Ergebnis sorgfältiger, zuverlässiger und nach bestem Wissen durchgeführter Prüfungen. Wir weisen darauf hin, dass in anderen Labors und unter unterschiedlichen Prüfbedingungen, einschließlich der qualitativen Bestimmung und Vorbereitung der Muster, andere Ergebnisse erzielt werden können. Es wird keine Gewährleistung oder Garantie hinsichtlich der Genauigkeit und Richtigkeit der Informationen und Daten gegeben. Unsere Angaben befreien daher den Anwender nicht davon, eigene Eignungsprüfungen vorzunehmen. Wir behalten uns vor, Fertigungsverfahren sowie enthaltene Rohstoffe in Folge gesetzlicher Bestimmungen und des technischen Fortschritts zu ändern. Dieses Materialdatenblatt ersetzt alle vorher veröffentlichten, die hiermit ungültig werden. (Stand: Juli 2003)

Seite 1/2

Pressure and temperature range				
DN	Liner	Pressure rating	Temperature range	Max. working pressure
DN40-DN150	TFM	PN16	-10°/+110°C	16 bar

Nennweite	Druckstufe Artikel	Druckstufe Flansch	Einbaulänge	Material Manschette	Werkstoffqualität Klappenschleibe	Material Spindel	Werkstoffqualität Spindel	Material Bedienelement	Min. Dauertemperatur (Medium) °C	Artikel
			mm							
DN40	PN10	PN10/16	33	TFM	1.4408	Edelstahl	1.4057	Temperguss	-10	13505313
DN50	PN10	PN10/16	43	TFM	1.4408	Edelstahl	1.4057	Temperguss	-10	13505314
DN65	PN10	PN10/16	46	TFM	1.4408	Edelstahl	1.4057	Temperguss	-10	13505315
DN80	PN10	PN10/16	46	TFM	1.4408	Edelstahl	1.4057	Temperguss	-10	13505316
DN100	PN10	PN10/16	52	TFM	1.4408	Edelstahl	1.4057	Temperguss	-10	13505317
DN125	PN10	PN10/16	56	TFM	1.4408	Edelstahl	1.4057	Temperguss	-10	13505318

Die aufgeführten Informationen und Daten gelten als Ergebnis sorgfältiger, zuverlässiger und nach bestem Wissen durchgeführter Prüfungen. Wir weisen darauf hin, dass in anderen Labors und unter unterschiedlichen Prüfbedingungen, einschließlich der qualitativen Bestimmung und Vorbereitung der Muster, andere Ergebnisse erzielt werden können. Es wird keine Gewährleistung oder Garantie hinsichtlich der Genauigkeit und Richtigkeit der Informationen und Daten gegeben. Unsere Angaben befreien daher den Anwender nicht davon, eigene Eignungsprüfungen vorzunehmen. Wir behalten uns vor, Fertigungsverfahren sowie enthaltene Rohstoffe in Folge gesetzlicher Bestimmungen und des technischen Fortschritts zu ändern. Dieses Materialdatenblatt ersetzt alle vorher veröffentlichten, die hiermit ungültig werden. (Stand: Juli 2003)