



ECON® Kugelhahn Typ: 72451 Stahl Feuersicher Flansch Class 150



Merkmale

Typ: 72451
Norm: ASME
Bauform: 2-Wege
Gehäusekonstruktion: 2-teilig
Material Gehäuse: Stahl
Werkstoffqualität: ASTM A216 WCB
Oberflächenschutz: Acryl Polyurethan
Anschluss: Flansch
Flanschbearbeitung: Dichtleiste
Norm Topflansch: ISO 5211 Direktmontage
Material Sitz: TFM 1600
Material Spindel: ASTM A276 316
Material Spindeldichtung primär: PTFE
Material Spindeldichtung sekundär: Kalrez 6375
Material Spindeldichtung tertiär: Grafit
Material Gehäusedichtung: SWG 316L/PTFE/Grafit
Min. Dauertemperatur (Medium): -10 °C
Max. Dauertemperatur (Medium): 200 °C
Max. Betriebsdruck [Bar]: 20 bar
Feuersicher: Ja

Anwendung

- Industrielle Anwendungen u. a. für Chemikalien, Gase und korrosive Medien bis 20 bar.
- Geeignet für SIL2-Anwendungen.

Technische Informationen

- Flanschanschluss gemäß ASME B16.5 RF.
- Schwimmende Kugel.
- Druckstufe ASME Cl.150.
- Mit „Direct Mount“-Aufbaufansch nach ISO 5211.
- Medientemperatur: -10/+200 °C.
- Acryl-Polyurethan-Beschichtung in RAL5015.
- Ausgeführt mit Kalrez Spindeldichtung.
- ½" bis 3" mit „Heavy Duty“ Hebel.
- 4" bis 6" mit T-Griff.
- 8" standardmäßig ohne Bedienelement.

Konstruktion

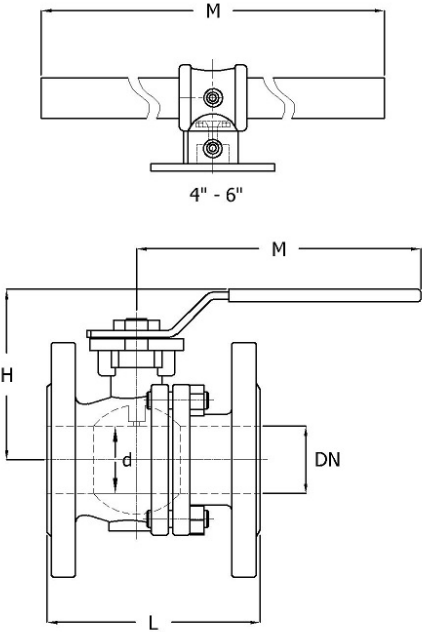
- 2-teilige Gehäusekonstruktion.
- Design gemäß ASME B16.34.
- Voller Durchgang.
- Ausführung mit antistatischem Design zwischen Kugel und Gehäuse.
- Baulänge nach ASME B16.10 lange Baulänge.

Genehmigung

- Fugitive emission zertifiziert gemäß TA-Luft VDI 2440 / VDI 3479.
- Fugitive emission zertifiziert gemäß ISO 15848-1 BH-CO1 und CH-CO3.
- Fire Safe Zulassung gemäß ISO 10497 und API 607, sechste Ausgabe.
- Sicherheitsintegritätslevel IEC 61508 SIL 2.

Optionen

- Ausführung mit Schneckenradgetriebe, pneumatischen, elektrischen oder hydraulischen Antrieben.
- Positionsrückmeldung für handbetätigte oder automatisierte Armaturen.
- Erhältlich mit Sitzen in TF4215.
- Edelstahl-Spindelverlängerung Typ 8007 zur Isolierung.



Größentabelle:

DN	d	L	H	M	Gewicht
	mm	mm	mm	mm	kg
1/2" [15]	15	108	79	145	1.7
3/4" [20]	20	117	84	145	2.2
1" [25]	25	127	90.5	175	2.9
1.1/2" [40]	38	165	111	194	5.9
2" [50]	50	178	116	194	8.4
3" [80]	76	203	160	265	17.8
4" [100]	100	229	182	400	30.5
6" [150]	150	394	280	800	72
8" [200]	200	457	279.5		131.4

Pressure and temperature range						
DN	-10	38	93	149	200	[°C]
1/2" - 4"	20	20	18	16	14	[bar]
6" - 8"	20	20	18	16	12	[bar]

Nennweite	Druckstufe Artikel	Baulänge nach Norm	Handbedien- ung	Montagefla- nsch	Montagefla- nsch 2	Durchgang	Mit Abschließvo- rrichtung	Material Kugel	Material Bedienelement	Artikel
1/2" [15]	Class 150	ASME B16.10, T1, Serie 18	Handhebel	F03	F04	Voller Durchgang	Ja	ASTM A351 CF8M	1.4301	13291112
3/4" [20]	Class 150	ASME B16.10, T1, Serie 18	Handhebel	F03	F05	Voller Durchgang	Ja	ASTM A351 CF8M	1.4301	13291113
1" [25]	Class 150	ASME B16.10, T1, Serie 18	Handhebel	F04	F05	Voller Durchgang	Ja	ASTM A351 CF8M	1.4301	13291114
1.1/2" [40]	Class 150	ASME B16.10, T1, Serie 18	Handhebel	F05	F07	Voller Durchgang	Ja	ASTM A351 CF8M	1.4301	13291115
2" [50]	Class 150	ASME B16.10, T1, Serie 18	Handhebel	F05	F07	Voller Durchgang	Ja	ASTM A351 CF8M	1.4301	13291116
3" [80]	Class 150	ASME B16.10, T1, Serie 18	Handhebel	F07	F10	Voller Durchgang	Ja	ASTM A351 CF8M	1.4301	13291117
4" [100]	Class 150	ASME B16.10, T1, Serie 18	T-Griff	F10		Voller Durchgang	Nein	ASTM A351 CF8M	Stahl, verzinkt	13291118
6" [150]	Class 150	ASME B16.10, T1, Serie 18	T-Griff	F12		Voller Durchgang	Nein	ASTM A351 CF8M	Stahl, verzinkt	13291119
8" [200]	Class 150	ASME B16.10, T1, Serie 18	Freies Wellenende	F14		Voller Durchgang	Nein	ASTM A351 CF8M		14463305

Die aufgeführten Informationen und Daten gelten als Ergebnis sorgfältiger, zuverlässiger und nach bestem Wissen durchgeführter Prüfungen. Wir weisen darauf hin, dass in anderen Labors und unter unterschiedlichen Prüfbedingungen, einschließlich der qualitativen Bestimmung und Vorbereitung der Muster, andere Ergebnisse erzielt werden können. Es wird keine Gewährleistung oder Garantie hinsichtlich der Genauigkeit und Richtigkeit der Informationen und Daten gegeben. Unsere Angaben befreien daher den Anwender nicht davon, eigene Eignungsprüfungen vorzunehmen. Wir behalten uns vor, Fertigungsverfahren sowie enthaltene Rohstoffe in Folge gesetzlicher Bestimmungen und des technischen Fortschritts zu ändern. Dieses Materialdatenblatt ersetzt alle vorher veröffentlichten, die hiermit ungültig werden. (Stand: Juli 2003)