



ECON® Kugelhahn Typ: 7645 Edelstahl Stumpfnah loose end B16.25 S40 1000 PSI WOG



Merkmale

- Typ:** 7645
- Norm:** ASME
- Bauform:** 2-Wege
- Gehäusekonstruktion:** 3-teilig
- Material Gehäuse:** Edelstahl
- Werkstoffqualität:** ASTM A351 CF8M
- Anschluss:** Stumpfnah loose end
- Norm Schweißverbindung:** B16.25 S40
- Norm Topflansch:** ISO 5211
- Durchgang:** Voller Durchgang
- Material Kugel:** ASTM A351 CF8M
- Material Sitz:** TF 4103
- Material Spindel:** ASTM A276 316
- Material Spindeldichtung primär:** PTFE
- Material Spindeldichtung tertiär:** PTFE
- Material Gehäusedichtung:** PTFE
- Material Verbindungsstück:** ASTM A351 CF3M
- Material Bedienelement:** 1.4301
- Min. Dauertemperatur (Medium):** -29 °C
- Max. Dauertemperatur (Medium):** 200 °C

Anwendung

- Industrielle Anwendungen bis 68 bar.
- Optional: Kaltanwendungen, Ammoniak- und CO₂-Installationen, bis -40 °C.
- Empfohlen in: Lebensmittel und Getränke

Technische Informationen

- Anschluss gemäß ASME B16.25, Schedule 40 [Stumpfschweißung]
- Schwimmende Kugel.
- Druckstufe 1000 PSI WOG.
- In den Größen 0,5-3 Zoll
- Mit Aufbauflansch gemäß ISO 5211.
- Doppelte selbstnachstellende Stopfbuchsendichtung
- Ausgestattet mit verriegelbarem Hebel und T-Schlüssel für 2,5 und 3 Zoll
- Optionale Kaltanwendung: Absperrventil mit Druckentlastungsbohrung in der Kugel „Upstream“ und somit unidirektional (Strömungspfeil auf dem Gehäuse), möglicherweise in Kombination mit einer Verlängerungsspindel [Abb. 7645X]

Konstruktion

- 3-teilige Gehäusekonstruktion.
- Design gemäß MSS SP-110.
- Voller Durchgang.
- Ausführung mit antistatischem Design zwischen Kugel, Spindel und Gehäuse.

Ausführung

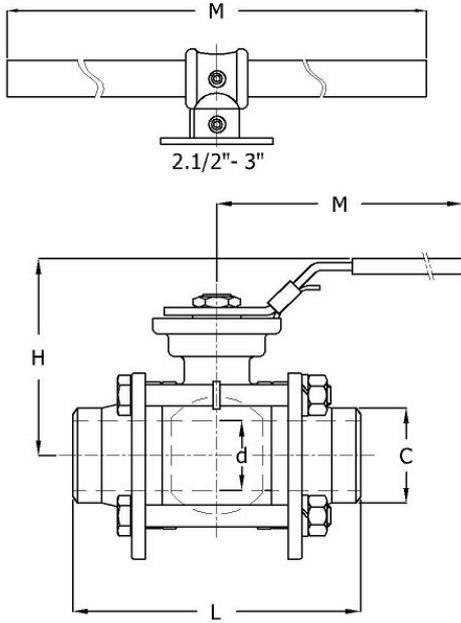
- Quick-Weld-Modell: schnelle, effiziente Montage und Positionierung nach dem Einschweißen durch frei drehbare Schweißstutzen

Genehmigung

- Konformitätserklärung gemäß EC 1935/2004.

Optionen

- Ausführung mit Schneckenradgetriebe, pneumatischen, elektrischen oder hydraulischen Antrieben.
- Positionsrückmeldung für handgesteuerte oder automatisierte Kugelhähne.
- Spindelverlängerung, Typ 7645X, mit „Direkt-Mount“-Flansch auf der Oberseite, geeignet für die direkte Montage von Antrieben



Größentabelle:

DN	d	L	H	M	C	Gewicht
	mm	mm	mm	mm	mm	kg
1/2" [15]	15	73	83	135	22	0.7
3/4" [20]	20	90	88	135	28	0.9
1" [25]	25	100	98	170	34	1.4
1.1/4" [32]	32	110	103	170	43	2.1
1.1/2" [40]	38	125	110	200	50	3
2" [50]	50	150	119	200	61	4.3
2.1/2" [65]	63.5	190	155	250	76	8.3

Pressure and temperature range							
Size	Temperature range	-29	38	100	150	200	[°C]
1/4" - 2"	-29°C/+200°C	68	68	44	22	1	[bar]
2.1/2"	-29°C/+200°C	50	50	32	16	1	[bar]
Pressure class 1000 PSI WOG.							
Optional: low temperature application to -40°C with stem extension and pressure relief hole in the ball.							

Nennweite	Anschluss Außerer Rohrdurchmesser	Anschluss Wanddicke	Druckstufe Artikel	Baulänge nach Norm	Handbedien- ung	Montagefla- nsch	Mit Abschließvo- richtung	Max. Betriebsdruck	Druckentlast- ung	Artikel
	mm	mm						bar		
1/2" [15]	22	3.1	1000 PSI WOG	Herstellerstandard	Handhebel	F04	Ja	63	Nein	12398612
1/2" [15]	22	3.1	1000 PSI WOG	Herstellerstandard	Handhebel	F04	Ja	63	Ja	12725847
3/4" [20]	28	3.55	1000 PSI WOG	Herstellerstandard	Handhebel	F04	Ja	63	Ja	12725849
1" [25]	34	3.65	1000 PSI WOG	Herstellerstandard	Handhebel	F05	Ja	63	Ja	12725844
1" [25]	34	3.65	1000 PSI WOG	Herstellerstandard	Handhebel	F05	Ja	63	Nein	12569286
1.1/4" [32]	43	3.95	1000 PSI WOG	Herstellerstandard	Handhebel	F05	Ja	63	Nein	12725843
1.1/4" [32]	43	3.95	1000 PSI WOG	Herstellerstandard	Handhebel	F05	Ja	63	Ja	12725846
1.1/2" [40]	50	4.55	1000 PSI WOG	Herstellerstandard	Handhebel	F07	Ja	63	Ja	12725845
1.1/2" [40]	50	4.55	1000 PSI WOG	Herstellerstandard	Handhebel	F07	Ja	63	Nein	12398930
2" [50]	61	4.25	1000 PSI WOG	Herstellerstandard	Handhebel	F07	Ja	63	Ja	12590784
2" [50]	61	4.25	1000 PSI WOG	Herstellerstandard	Handhebel	F07	Ja	63	Nein	12255661
2.1/2" [65]	76	6.65	1000 PSI WOG	Herstellerstandard	T-Griff	F10	Nein	51	Nein	12675912

Die aufgeführten Informationen und Daten gelten als Ergebnis sorgfältiger, zuverlässiger und nach bestem Wissen durchgeführter Prüfungen. Wir weisen darauf hin, dass in anderen Labors und unter unterschiedlichen Prüfbedingungen, einschließlich der qualitativen Bestimmung und Vorbereitung der Muster, andere Ergebnisse erzielt werden können. Es wird keine Gewährleistung oder Garantie hinsichtlich der Genauigkeit und Richtigkeit der Informationen und Daten gegeben. Unsere Angaben befreien daher den Anwender nicht davon, eigene Eignungsprüfungen vorzunehmen. Wir behalten uns vor, Fertigungsverfahren sowie enthaltene Rohstoffe in Folge gesetzlicher Bestimmungen und des technischen Fortschritts zu ändern. Dieses Materialdatenblatt ersetzt alle vorher veröffentlichten, die hiermit ungültig werden. (Stand: Juli 2003)

PR1443014930030_DE_20.05.2024