

SMC 3-Stellungs-Schwenktisch Serie MSZ



Herstellern, die das Auswählen oder Ablegen von Werkstücken in ihren Produktionsprozess eingliedern möchten, wird nun dank der Techniker der Forschungsabteilung von SMC, dem weltweit führenden Experten in der Automatisierung, eine einmalige, kostengünstige Lösung geboten, der neue 3-Positionen-Schwenktisch der Serie MSZ. Die neuesten Schwenkantriebe können auf drei verschiedene Stellungen in einem Radius von 190° eingestellt und an diesen gestoppt werden, ohne dass ein Motor oder ein komplexes Anlagensystem erforderlich sind. Einzig und allein Druckluft ist vonnöten. Ursprünglich zum Auswählen und Ablegen von Werkstücken nach rechts oder links konzipiert, wird der Schwenktisch über ein 3-Stellungsmagnetventil gesteuert und gewährleistet ein einfaches Setup und einen einfachen Betrieb. Zurzeit sind zwei Ausführungen die Standardausführung und die Präzisionsausführung für höhere Lasten und reduzierter Schlittenabweichung der Serie MSZ in vier verschiedenen Größen verfügbar. Sie können in einem Druckbereich von 0.2 bis 1 MPa betrieben werden. Bei einer kinetischen Energie von 7, 25, 48 und 81 mJ und einem effektiven Drehmoment von 1, 2, 3 bzw. 5 Nm kann eine Last zur Vereinfachung direkt an den Tisch angebaut werden.

Merkmale

Serie: MSZ

Funktion: Doppeltwirkend

Magnetisch: Nein

Hersteller ID	Baugröße	Anschluss mm	Artikel
MSZB10A	10	M 5	13989537
MSZB20A	20	M 5	13989538
MSZB30A	30	M 5	14212627
MSZB50A	50	M 5	14212634

Die aufgeführten Informationen und Daten gelten als Ergebnis sorgfältiger, zuverlässiger und nach bestem Wissen durchgeführter Prüfungen. Wir weisen darauf hin, dass in anderen Labors und unter unterschiedlichen Prüfbedingungen, einschließlich der qualitativen Bestimmung und Vorbereitung der Muster, andere Ergebnisse erzielt werden können. Es wird keine Gewährleistung oder Garantie hinsichtlich der Genauigkeit und Richtigkeit der Informationen und Daten gegeben. Unsere Angaben befreien daher den Anwender nicht davon, eigene Eignungsprüfungen vorzunehmen. Wir behalten uns vor, Fertigungsverfahren sowie enthaltene Rohstoffe in Folge gesetzlicher Bestimmungen und des technischen Fortschritts zu ändern. Dieses Materialdatenblatt ersetzt alle vorher veröffentlichten, die hiermit ungültig werden. (Stand: Juli 2003)

Seite 1/1