



ECON® Absperrklappe Typ: 6721 Sphäroguss/ Aluminiumbronze Zentrisch Drück Handgriff Wafer Typ

Merkmale

- Typ:** 6721
Norm: EN [DIN]
Klappenentwurf: Zentrisch
Material Gehäuse: Sphäroguss
Werkstoffqualität: EN-JS1030
Oberflächenschutz: Polyester Pulverbeschichtung
 Min. 200µm
Anschluss: Wafer Typ
Anschlussnorm: EN [DIN]/ ASME
Baulänge nach Norm: EN 558, Reihe 20
Bedienung: Drück Handgriff
Norm Topflansch: ISO 5211 Direktmontage
Auskleidung Gehäuse: Austauschbar
Material Klappenblatt: Aluminiumbronze
Min. Dauertemperatur (Medium): -10 °C

Anwendung

- Industrielle Anwendungen wie Wasser, Kohlenwasserstoffe und leicht korrosive Flüssigkeiten und Gase.
- Versorgungssysteme (HLK).
- Vor allem geeignet für Seewasser durch Klappenscheibe aus Aluminiumbronze.
- Vakuumsysteme.

Technische Informationen

- Mit austauschbarer Auskleidung, vulkanisiert auf Phenol- oder Aluminium-Stützring.
- Einteilige Spindel in ausblassicherer Ausführung.
- Mit „Direct Mount“-Aufbauflansch nach ISO 5211.
- Langer Hals zu Isolierungszwecken.
- Dreipunkt-Spindellager für hohes Lebenszyklus-Management.
- Gerillte Spindel-Klappenscheibenverbindung für DN25-200.
- Lagerbuchsen aus Bronze.
- Gehäuse mit Polyester-Pulverbeschichtung in einer Mindeststärke von 200 µm und in RAL-Farbe 5015.
- Ausführung mit Hebel.
- Abmessung in DN25-DN200 [1" bis 8"].
- Druckstufe Flanschanschluss für DN25-200 [1"bis 8"]:
PN6, PN10, PN16 und Klasse 150.
- Maximale Medientemperatur abhängig von der Auskleidung: EPDM -10/+110 °C, NBR -10/+80 °C, FPM (FKM) -10/+180 °C.

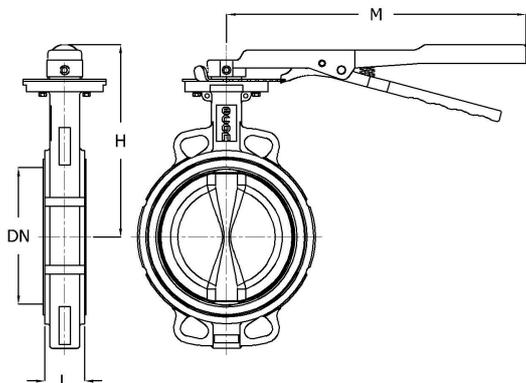
Konstruktion

- Anschlussyp Wafer.
- Design gemäß EN 593, API 609 und ASME B16.34.
- Standard-Design mit Druckklasse für DN25-DN150 ist PN16 und für DN200 PN10 oder PN16.
- Baulänge nach EN 558 Serie 20, ISO 5752 Serie 20 und API 609 Kategorie A.
- Geeignet für die Montage mit Flanschen gemäß EN 1092-1 (Flanschtyp 11) und ASME B16.5.
- Bidirektionale blasendichte Abdichtung nach EN 12266 und API 598.

Optionen

- Handgesteuert, Schneckenradgetriebe, pneumatische, elektrische oder (elektro-) hydraulische Antriebe.
- Positionsrückmeldung für handgesteuerte oder automatisierte Klappen.

Größentabelle:



DN	H mm	L mm	M mm	Gewicht kg
DN25	145	32	195	2.1
DN32	145	32	195	2.2
DN40	145	33	195	2.5
DN50	173	43	265	3.5
DN65	186	46	265	4.4
DN80	192	46	265	4.7
DN100	209	52	265	5.8
DN125	222	56	265	7.8
DN150	237	56	328	9
DN200	273	60	386	14

Pressure and temperature range				
DN	Liner	Pressure rating	Temperature range	Max. working pressure
DN25-DN150	NBR or EPDM	PN16	NBR -10°/+80°C, EPDM -10°/+110°C	16 bar
DN200	NBR or EPDM	PN10	NBR -10°/+80°C, EPDM -10°/+110°C	10 bar

Nennweite	Druckstufe Artikel	Druckstufe Flansch	Einbaulänge mm	Material Manschette	Werkstoffqualität Klappenschleibe	Material Spindel	Werkstoffqualität Spindel	Material Bedienelement	Max. Dauertemperatur (Medium) °C	Artikel
DN25 - 1"	PN16	PN6/10/16 und Class 150	32	NBR	CC333G	Edelstahl	1.4006	Temperguss	80	13331259
DN32 - 1.1/4"	PN16	PN6/10/16 und Class 150	32	EPDM	CC333G	Edelstahl	1.4006	Temperguss	110	13331260
DN32 - 1.1/4"	PN16	PN6/10/16 und Class 150	32	NBR	CC333G	Edelstahl	1.4006	Temperguss	80	13331256
DN40 - 1.1/2"	PN16	PN6/10/16 und Class 150	33	EPDM	CC333G	Edelstahl	1.4006	Temperguss	110	13331261
DN40 - 1.1/2"	PN16	PN6/10/16 und Class 150	33	NBR	CC333G	Edelstahl	1.4006	Temperguss	80	13331257
DN50 - 2"	PN16	PN6/10/16 und Class 150	43	EPDM	CC333G	Edelstahl	1.4006	Temperguss	110	13331262
DN50 - 2"	PN16	PN6/10/16 und Class 150	43	NBR	CC333G	Edelstahl	1.4006	Temperguss	80	13410096
DN65 - 2.1/2"	PN16	PN6/10/16 und Class 150	46	EPDM	CC333G	Edelstahl	1.4006	Temperguss	110	13331263
DN65 - 2.1/2"	PN16	PN6/10/16 und Class 150	46	NBR	CC333G	Edelstahl	1.4006	Temperguss	80	13410097
DN80 - 3"	PN16	PN6/10/16 und Class 150	46	EPDM	CC333G	Edelstahl	1.4006	Temperguss	110	13331264
DN80 - 3"	PN16	PN6/10/16 und Class 150	46	NBR	CC333G	Edelstahl	1.4006	Temperguss	80	13410099
DN100 - 4"	PN16	PN6/10/16 und Class 150	52	EPDM	CC333G	Edelstahl	1.4006	Temperguss	110	13331265
DN100 - 4"	PN16	PN6/10/16 und Class 150	52	NBR	CC333G	Edelstahl	1.4006	Temperguss	80	13410101
DN125 - 5"	PN16	PN6/10/16 und Class 150	56	EPDM	CC333G	Edelstahl	1.4006	Temperguss	110	13331266

Die aufgeführten Informationen und Daten gelten als Ergebnis sorgfältiger, zuverlässiger und nach bestem Wissen durchgeführter Prüfungen. Wir weisen darauf hin, dass in anderen Labors und unter unterschiedlichen Prüfbedingungen, einschließlich der qualitativen Bestimmung und Vorbereitung der Muster, andere Ergebnisse erzielt werden können. Es wird keine Gewährleistung oder Garantie hinsichtlich der Genauigkeit und Richtigkeit der Informationen und Daten gegeben. Unsere Angaben befreien daher den Anwender nicht davon, eigene Eignungsprüfungen vorzunehmen. Wir behalten uns vor, Fertigungsverfahren sowie enthaltene Rohstoffe in Folge gesetzlicher Bestimmungen und des technischen Fortschritts zu ändern. Dieses Materialdatenblatt ersetzt alle vorher veröffentlichten, die hiermit ungültig werden. (Stand: Juli 2003)

Nennweite	Druckstufe Artikel	Druckstufe Flansch	Einbaulänge mm	Material Manschette	Werkstoffqualität Klappenscheibe	Material Spindel	Werkstoffqualität Spindel	Material Bedienelement	Max. Dauertemperatur (Medium) °C	Artikel
DN125 - 5"	PN16	PN6/10/16 und Class 150	56	NBR	CC333G	Edelstahl	1.4006	Temperguss	80	13410102
DN150 - 6"	PN16	PN6/10/16 und Class 150	56	EPDM	CC333G	Edelstahl	1.4006	Temperguss	110	13331267
DN150 - 6"	PN16	PN6/10/16 und Class 150	56	NBR	CC333G	Edelstahl	1.4006	Temperguss	80	13331258
DN200 - 8"	PN10	PN10	60	NBR	CC333G	Edelstahl	1.4057	EN-JS1030	80	13492659

Die aufgeführten Informationen und Daten gelten als Ergebnis sorgfältiger, zuverlässiger und nach bestem Wissen durchgeführter Prüfungen. Wir weisen darauf hin, dass in anderen Labors und unter unterschiedlichen Prüfbedingungen, einschließlich der qualitativen Bestimmung und Vorbereitung der Muster, andere Ergebnisse erzielt werden können. Es wird keine Gewährleistung oder Garantie hinsichtlich der Genauigkeit und Richtigkeit der Informationen und Daten gegeben. Unsere Angaben befreien daher den Anwender nicht davon, eigene Eignungsprüfungen vorzunehmen. Wir behalten uns vor, Fertigungsverfahren sowie enthaltene Rohstoffe in Folge gesetzlicher Bestimmungen und des technischen Fortschritts zu ändern. Dieses Materialdatenblatt ersetzt alle vorher veröffentlichten, die hiermit ungültig werden. (Stand: Juli 2003)

Seite 3/3

PR1259429315593878_DE_16.05.2024