LVF Rückschlagventil Typ: 1732 Stahl Muffenschweißung Class 800

Geschmiedetes Stahlrückschlagventil, piston type mit geflanschtem Deckel Verbindung und Muffenschweißenden, Class 800.

Merkmale

Typ: 1732
Norm: ASME
Bauform: Gerade
Material Gehäuse: Stahl
Werkstoffqualität: ASTM A105N
Oberflächenschutz: Phosphatisiert
Anschluss: Muffenschweißung
Norm Schweißverbindung: ASME B16.11
Baulänge nach Norm: Herstellerstandard
Mit Feder: Ja
Max. Dauertemperatur (Medium): 426 °C
Max. Druckunterschied bei 20 °C: 136 bar

Technische Informationen

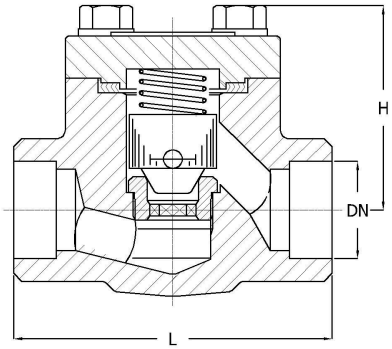
- Design: API 602, ASME B16.34.
- Testen: API 598.
- Emissionsstandard: API 624.
- NACE MR01-75, MR01-03.

Optionen

- Verfügbar in Edelstahl; Typ 1722.
- Verfügbar mit NPT gewinde Anschlussenden; Typ 1730.
- Verfügbar in Class 1500.
- Verfügbar in anderen Materialien.
- Verfügbar für kryogene oder Hochtemperaturanwendungen.

Anwendung

- Raffinerien und (petro-) chemische Prozessanlagen.
- Öl- und Gasindustrie.
- Dampf und Öl.
- Neutrale Flüssigkeiten und Gase.
- Empfohlen in: Chemie, Petrochemie und Raffinerien



Größentabelle:

DN	H	L	Gewicht
	mm	mm	kg
1/2" (15)	49	80	1.1
3/4" (20)	55	90	1.8
1" (25)	70	110	2.6
1.1/2" (40)	105	155	5.5
2" (50)	120	170	8.4

Die aufgeführten Informationen und Daten gelten als Ergebnis sorgfältiger, zuverlässiger und nach bestem Wissen durchgeführter Prüfungen. Wir weisen darauf hin, dass in anderen Labors und unter unterschiedlichen Prüfbedingungen, einschließlich der qualitativen Bestimmung und Vorbereitung der Muster, andere Ergebnisse erzielt werden können. Es wird keine Gewährleistung oder Garantie hinsichtlich der Genauigkeit und Richtigkeit der Informationen und Daten gegeben. Unsere Angaben befreien daher den Anwender nicht davon, eigene Eignungsprüfungen vorzunehmen. Wir behalten uns vor, Fertigungsverfahren sowie enthaltene Rohstoffe in Folge gesetzlicher Bestimmungen und des technischen Fortschritts zu ändern. Dieses Materialdatenblatt ersetzt alle vorher veröffentlichten, die hiermit ungültig werden. (Stand: Juli 2003)

PR1105923278727 22_DE_06.05.2024

Pressure and temperature table													
-29/38	50	100	150	200	250	300	350	400	425	450	500	538	[°C]
136.2	133.7	124.3	120.2	116.8	106.2	103.2	100.2	92.6	76.7	61.3	31.4	15.7	[bar]
ASTM A105N is not recommended for long-term use above 425 °C.													
Check the above values and any additional comments with API602.													

Nennweite	Druckstufe Artikel	Einbaulänge mm	Kegelform	Dichtung	Material Kegel	Material Deckel	Material Deckeldichtung	Material Feder	Min. Dauertempe-ratur (Medium) °C	Artikel
1/2" [15]	Class 800	80	Klappe	Trim 8	ASTM A479 410	ASTM A105N	Edelstahl 316 SW Grafit	ASTM A479 316	-29	13615033
3/4" [20]	Class 800	90	Klappe	Trim 8	ASTM A479 410	ASTM A105N	Edelstahl 316 SW Grafit	ASTM A479 316	-29	13615034
1" [25]	Class 800	110	Klappe	Trim 8	ASTM A479 410	ASTM A105N	Edelstahl 316 SW Grafit	ASTM A479 316	-29	13615035
1.1/2" [40]	Class 800	155	Klappe	Trim 8	ASTM A479 410	ASTM A105N	Edelstahl 316 SW Grafit	ASTM A479 316	-29	13615036
2" [50]	Class 800	170	Klappe	Trim 8	ASTM A479 410	ASTM A105N	Edelstahl 316 SW Grafit	ASTM A479 316	-29	13615037

Die aufgeführten Informationen und Daten gelten als Ergebnis sorgfältiger, zuverlässiger und nach bestem Wissen durchgeführter Prüfungen. Wir weisen darauf hin, dass in anderen Labors und unter unterschiedlichen Prüfbedingungen, einschließlich der qualitativen Bestimmung und Vorbereitung der Muster, andere Ergebnisse erzielt werden können. Es wird keine Gewährleistung oder Garantie hinsichtlich der Genauigkeit und Richtigkeit der Informationen und Daten gegeben. Unsere Angaben befreien daher den Anwender nicht davon, eigene Eignungsprüfungen vorzunehmen. Wir behalten uns vor, Fertigungsverfahren sowie enthaltene Rohstoffe in Folge gesetzlicher Bestimmungen und des technischen Fortschritts zu ändern. Dieses Materialdatenblatt ersetzt alle vorher veröffentlichten, die hiermit ungültig werden. (Stand: Juli 2003)

PR1105923278727 22_DE_06.05.2024

ERIKS Deutschland GmbH | Tel.: (0) 3222 200 74-20 | E-Mail: armaturen@eriks.de