

LVF Rückschlagventil Typ: 1722 Edelstahl Muffenschweißung Class 800

Geschmiedetes Edelstahlrückschlagventil, piston type mit geflanschtem Deckel Verbindung und Muffenschweißenden, Class 800.



Merkmale

- Typ:** 1722
- Norm:** ASME
- Bauform:** Gerade
- Material Gehäuse:** Edelstahl
- Werkstoffqualität:** ASTM A182 F316L
- Anschluss:** Muffenschweißung
- Norm Schweißverbindung:** ASME B16.11
- Baulänge nach Norm:** Herstellerstandard
- Mit Feder:** Ja
- Max. Dauertemperatur (Medium):** 540 °C
- Max. Druckunterschied bei 20 °C:** 136 bar

Anwendung

- Raffinerien und [petro-] chemische Prozessanlagen.
- Öl- und Gasindustrie.
- Ätzende Flüssigkeiten und Gase.
- Empfohlen in: Chemie, Petrochemie und Raffinerien

Technische Informationen

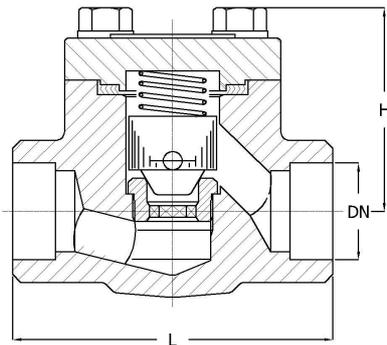
- Design: API 602, ASME B16.34.
- Testen: API 598.
- Emissionsstandard: API 624.
- NACE MR01-75, MR01-03.

Optionen

- Verfügbar in Edelstahl; Typ 1732.
- Verfügbar mit NPT gewinde Anschlussenden; Typ 1720.
- Verfügbar in Class 1500.
- Verfügbar in anderen Materialien.
- Verfügbar für kryogene oder Hochtemperaturanwendungen.

Größentabelle:

DN	H mm	L mm	Gewicht kg
1/2" [15]	49	80	1.1
3/4" [20]	55	90	1.8
1" [25]	70	110	2.6
1.1/2" [40]	105	155	5.5
2" [50]	120	170	8.4



Pressure and temperature table

-29/38	50	100	150	200	250	300	350	400	425	450	500	538	[°C]

Die aufgeführten Informationen und Daten gelten als Ergebnis sorgfältiger, zuverlässiger und nach bestem Wissen durchgeführter Prüfungen. Wir weisen darauf hin, dass in anderen Labors und unter unterschiedlichen Prüfbedingungen, einschließlich der qualitativen Bestimmung und Vorbereitung der Muster, andere Ergebnisse erzielt werden können. Es wird keine Gewährleistung oder Garantie hinsichtlich der Genauigkeit und Richtigkeit der Informationen und Daten gegeben. Unsere Angaben befreien daher den Anwender nicht davon, eigene Eignungsprüfungen vorzunehmen. Wir behalten uns vor, Fertigungsverfahren sowie enthaltene Rohstoffe in Folge gesetzlicher Bestimmungen und des technischen Fortschritts zu ändern. Dieses Materialdatenblatt ersetzt alle vorher veröffentlichten, die hiermit ungültig werden. (Stand: Juli 2003)

Rückschlagarmaturen | Rückschlagarmaturen mit Schweißanschluss

Pressure and temperature table

132.4	127.5	109	98.7	91.9	86.7	82.4	79	75.8	74.7	73.1	70.7	65.2	[bar]
-------	-------	-----	------	------	------	------	----	------	------	------	------	------	-------

Check the above values and any additional comments with API602.

Nennweite	Druckstufe Artikel	Einbaulänge mm	Kegelform	Dichtung	Material Kegel	Material Deckel	Material Deckeldichtung	Material Feder	Min. Dauertempe- ratur (Medium)	Artikel
									°C	
1/2" [15]	Class 800	80	Klappe	Trim 12	ASTM A182 F316L	ASTM A182 F316L	Edelstahl 316 SW Grafit	ASTM A182 F316L	-196	13615043
3/4" [20]	Class 800	90	Klappe	Trim 12	ASTM A182 F316L	ASTM A182 F316L	Edelstahl 316 SW Grafit	ASTM A182 F316L	-196	13615044
1" [25]	Class 800	110	Klappe	Trim 12	ASTM A182 F316L	ASTM A182 F316L	Edelstahl 316 SW Grafit	ASTM A182 F316L	-196	13615045
1.1/2" [40]	Class 800	155	Klappe	Trim 12	ASTM A182 F316L	ASTM A182 F316L	Edelstahl 316 SW Grafit	ASTM A182 F316L	-196	13615046
2" [50]	Class 800	170	Klappe	Trim 12	ASTM A182 F316L	ASTM A182 F316L	Edelstahl 316 SW Grafit	ASTM A182 F316L	-196	13615047

Die aufgeführten Informationen und Daten gelten als Ergebnis sorgfältiger, zuverlässiger und nach bestem Wissen durchgeführter Prüfungen. Wir weisen darauf hin, dass in anderen Labors und unter unterschiedlichen Prüfbedingungen, einschließlich der qualitativen Bestimmung und Vorbereitung der Muster, andere Ergebnisse erzielt werden können. Es wird keine Gewährleistung oder Garantie hinsichtlich der Genauigkeit und Richtigkeit der Informationen und Daten gegeben. Unsere Angaben befreien daher den Anwender nicht davon, eigene Eignungsprüfungen vorzunehmen. Wir behalten uns vor, Fertigungsverfahren sowie enthaltene Rohstoffe in Folge gesetzlicher Bestimmungen und des technischen Fortschritts zu ändern. Dieses Materialdatenblatt ersetzt alle vorher veröffentlichten, die hiermit ungültig werden. (Stand: Juli 2003)

Seite 2/2