LVF Schieber Typ: 1766 Edelstahl Muffenschweißung Class 800

Geschmiedetes Edelstahschieber, OS&Y mit geflanschte Kopfstück und Muffenschweißenden, Class 800.

Merkmale

Typ: 1766
Norm: ASME
Material Gehäuse: Edelstahl
Anschluss: Muffenschweißung
Norm Schweißverbindung: ASME B16.11
Voller Durchgang: Nein
Spindeldichtung: Stopfbuchspackung
Material Spindeldichtung primär: Grafit
Material Deckel: ASTM A182 F316L
Material Deckeldichtung: Edelstahl 316 SW Grafit
Material Bedienelement: Stahl
Min. Dauertemperatur (Medium): -196 °C
Max. Dauertemperatur (Medium): 540 °C
Max. Druckunterschied bei 20 °C: 136 bar
Zulassungen: API 624

Technische Informationen

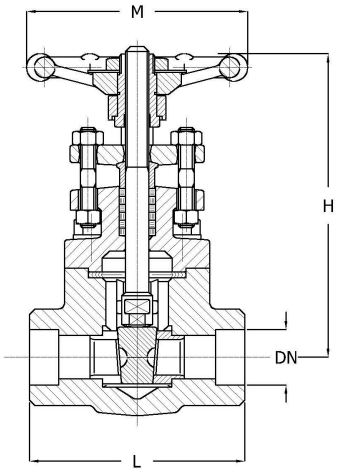
- Design: API602, ASME B16.34.
- Testing: API598.
- Emission standard: API 624.
- NACE MR01-75, MR01-03.

Optionen

- Verfügbar in Edelstahl; Typ 1755.
- Verfügbar mit NPT gewinde Anschlussenden; Typ 1764.
- Verfügbar in Class 1500.
- Verfügbar in anderen Materialien.
- Verfügbar für kryogene oder Hochtemperaturanwendungen.
- Ausgestattet mit einem elektrischen, pneumatischen oder hydraulischen Antrieb.

Anwendung

- Raffinerien und (petro-) chemische Prozessanlagen.
- Öl und Gasindustrie.
- Ätzende Flüssigkeiten und Gase.
- Empfohlen in: Chemie, Petrochemie und Raffinerien



Größentabelle:

DN	H	L	M	Gewicht
	mm	mm	mm	kg
1/2" [15]	145	80	80	1.8
3/4" [20]	155	90	80	1.8
1" [25]	185	110	80	3.6
1.1/2" [40]	255	127	120	7.5
2" [50]	277	130	120	9.8

Die aufgeführten Informationen und Daten gelten als Ergebnis sorgfältiger, zuverlässiger und nach bestem Wissen durchgeführter Prüfungen. Wir weisen darauf hin, dass in anderen Labors und unter unterschiedlichen Prüfbedingungen, einschließlich der qualitativen Bestimmung und Vorbereitung der Muster, andere Ergebnisse erzielt werden können. Es wird keine Gewährleistung oder Garantie hinsichtlich der Genauigkeit und Richtigkeit der Informationen und Daten gegeben. Unsere Angaben befreien daher den Anwender nicht davon, eigene Eignungsprüfungen vorzunehmen. Wir behalten uns vor, Fertigungsverfahren sowie enthaltene Rohstoffe in Folge gesetzlicher Bestimmungen und des technischen Fortschritts zu ändern. Dieses Materialdatenblatt ersetzt alle vorher veröffentlichten, die hiermit ungültig werden. (Stand: Juli 2003)

PR1105923278727O8_DE_05.05.2024

Pressure and temperature table													
-29/38	50	100	150	200	250	300	350	400	425	450	500	538	[°C]
132.4	127.5	109	98.7	91.9	86.7	82.4	79	75.8	74.7	73.1	70.7	65.2	[bar]
Check the above values and any additional comments with API602.													

Werkstoffqualität	Nennweite	Druckstufe Artikel	Baulänge nach Norm	Einbaulänge mm	Bedienung	Deckeltyp	Dichtung	Material Schieber	Material Spindel	Artikel
ASTM A182 F316L	1/2" [15]	Class 800	Herstellerstandard	80	Handrad, nicht steigend mit steigender Spindel	Flanschdeckel	Trim 12	ASTM A182 F316	ASTM A182 F316	13614995
ASTM A182 F316L	3/4" [20]	Class 800	Herstellerstandard	90	Handrad, nicht steigend mit steigender Spindel	Flanschdeckel	Trim 12	ASTM A182 F316	ASTM A182 F316	13614997
ASTM A182 F316L	1" [25]	Class 800	Herstellerstandard	110	Handrad, nicht steigend mit steigender Spindel	Flanschdeckel	Trim 12	ASTM A182 F316	ASTM A182 F316	13614999
ASTM A182 F316L	1.1/2" [40]	Class 800	Herstellerstandard	127	Handrad, nicht steigend mit steigender Spindel	Flanschdeckel	Trim 12	ASTM A182 F316	ASTM A182 F316	13615000
ASTM A182 F316L	2" [50]	Class 800	Herstellerstandard	130	Handrad, nicht steigend mit steigender Spindel	Flanschdeckel	Trim 12	ASTM A182 F316	ASTM A182 F316	13615003

Die aufgeführten Informationen und Daten gelten als Ergebnis sorgfältiger, zuverlässiger und nach bestem Wissen durchgeführter Prüfungen. Wir weisen darauf hin, dass in anderen Labors und unter unterschiedlichen Prüfbedingungen, einschließlich der qualitativen Bestimmung und Vorbereitung der Muster, andere Ergebnisse erzielt werden können. Es wird keine Gewährleistung oder Garantie hinsichtlich der Genauigkeit und Richtigkeit der Informationen und Daten gegeben. Unsere Angaben befreien daher den Anwender nicht davon, eigene Eignungsprüfungen vorzunehmen. Wir behalten uns vor, Fertigungsverfahren sowie enthaltene Rohstoffe in Folge gesetzlicher Bestimmungen und des technischen Fortschritts zu ändern. Dieses Materialdatenblatt ersetzt alle vorher veröffentlichten, die hiermit ungültig werden. (Stand: Juli 2003)

PR1105923278727O8_DE_05.05.2024

ERIKS Deutschland GmbH | Tel.: (0) 3222 200 74-20 | E-Mail: armaturen@eriks.de