

LVF Schieber Typ: 1753 Stahl Innengewinde (NPT) Class 800

Geschmiedetes Stahlschieber, OS&Y mit geschweißte Kopfstück und NPT Gewindeanschlüssen, Class 800.



Merkmale

Typ: 1753
Norm: ASME
Material Gehäuse: Stahl
Oberflächenschutz: Phosphatisiert
Anschluss: Innengewinde (NPT)
Gewindenorm: ASME B1.20.1
Voller Durchgang: Nein
Spindeldichtung: Stopfbuchspackung
Material Spindeldichtung primär: Grafit
Material Deckel: ASTM A105N
Material Deckeldichtung: Edelstahl 316 SW Grafit
Material Bedienelement: Stahl
Min. Dauertemperatur (Medium): -29 °C
Max. Dauertemperatur (Medium): 426 °C
Max. Druckunterschied bei 20 °C: 136 bar
Zulassungen: API 624

Anwendung

- Raffinerien und (petro-) chemische Prozessanlagen.
- Öl und Gasindustrie.
- Dampf und Öl [für Thermoöl: Faltenbalgventil].
- Neutrale Flüssigkeiten und Gase.
- Empfohlen in: Chemie, Petrochemie und Raffinerien

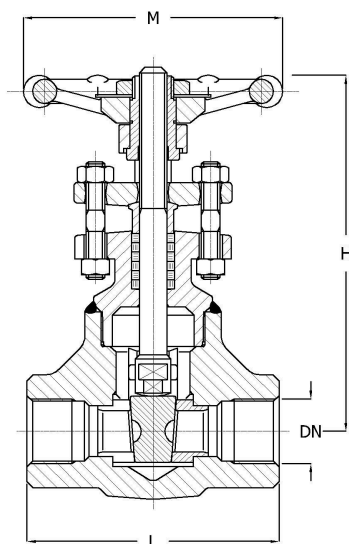
Technische Informationen

- Design: API602, ASME B16.34.
- Testing: API598.
- Emission standard: API 624.
- NACE MR01-75, MR01-03.

Optionen

- Verfügbar mit geflanschem Kopfstück; Typ 1750.
- Verfügbar in anderen Materialien.
- Verfügbar für kryogene oder Hochtemperaturanwendungen.
- Ausgestattet mit einem elektrischen, pneumatischen oder hydraulischen Antrieb.

Größentabelle:



DN	H	L	M	Gewicht
	mm	mm	mm	kg
1/2" [15]	145	80	80	1.8
3/4" [20]	155	90	80	1.8
1" [25]	185	110	80	3.6
1.1/2" [40]	255	127	120	7.5
2" [50]	277	130	120	9.8

Die aufgeführten Informationen und Daten gelten als Ergebnis sorgfältiger, zuverlässiger und nach bestem Wissen durchgeführter Prüfungen. Wir weisen darauf hin, dass in anderen Labors und unter unterschiedlichen Prüfbedingungen, einschließlich der qualitativen Bestimmung und Vorbereitung der Muster, andere Ergebnisse erzielt werden können. Es wird keine Gewährleistung oder Garantie hinsichtlich der Genauigkeit und Richtigkeit der Informationen und Daten gegeben. Unsere Angaben befreien daher den Anwender nicht davon, eigene Eignungsprüfungen vorzunehmen. Wir behalten uns vor, Fertigungsverfahren sowie enthaltene Rohstoffe in Folge gesetzlicher Bestimmungen und des technischen Fortschritts zu ändern. Dieses Materialdatenblatt ersetzt alle vorher veröffentlichten, die hiermit ungültig werden. (Stand: Juli 2003)

Seite 1/2

Pressure and temperature table													
-29/38	50	100	150	200	250	300	350	400	425	450	500	538	[°C]
136.2	133.7	124.3	120.2	116.8	106.2	103.2	100.2	92.6	76.7	61.3	31.4	15.7	[bar]
ASTM A105N is not recommended for long-term use above 425 °C.													
Check the above values and any additional comments with API602.													

Werkstoffqualität	Nennweite	Druckstufe Artikel	Baulänge nach Norm	Einbaulänge	Bedienung	Deckeltyp	Dichtung	Material Schieber	Material Spindel	Artikel
				mm						
ASTM A105N	1/2" [15]	Class 800	Herstellerstandard	80	Handrad, nicht steigend mit steigender Spindel	Geschweißter Deckel	Trim 5	ASTM A479 410	ASTM A479 410	13614926
ASTM A105N	3/4" [20]	Class 800	Herstellerstandard	90	Handrad, nicht steigend mit steigender Spindel	Geschweißter Deckel	Trim 5	ASTM A479 410	ASTM A479 410	13614927
ASTM A105N	1" [25]	Class 800	Herstellerstandard	110	Handrad, nicht steigend mit steigender Spindel	Geschweißter Deckel	Trim 5	ASTM A479 410	ASTM A479 410	13614928
ASTM A105N	1.1/2" [40]	Class 800	Herstellerstandard	127	Handrad, nicht steigend mit steigender Spindel	Geschweißter Deckel	Trim 5	ASTM A479 410	ASTM A479 410	13614929
ASTM A105N	2" [50]	Class 800	Herstellerstandard	130	Handrad, nicht steigend mit steigender Spindel	Geschweißter Deckel	Trim 5	ASTM A479 410	ASTM A479 410	13614931

Die aufgeführten Informationen und Daten gelten als Ergebnis sorgfältiger, zuverlässiger und nach bestem Wissen durchgeführter Prüfungen. Wir weisen darauf hin, dass in anderen Labors und unter unterschiedlichen Prüfbedingungen, einschließlich der qualitativen Bestimmung und Vorbereitung der Muster, andere Ergebnisse erzielt werden können. Es wird keine Gewährleistung oder Garantie hinsichtlich der Genauigkeit und Richtigkeit der Informationen und Daten gegeben. Unsere Angaben befreien daher den Anwender nicht davon, eigene Eignungsprüfungen vorzunehmen. Wir behalten uns vor, Fertigungsverfahren sowie enthaltene Rohstoffe in Folge gesetzlicher Bestimmungen und des technischen Fortschritts zu ändern. Dieses Materialdatenblatt ersetzt alle vorher veröffentlichten, die hiermit ungültig werden. (Stand: Juli 2003)

Seite 2/2