



ERIKS Wellendichtring Typ RST

Der ERIKS Wellendichtring Typ RST ist eine Standardausführung mit einem elastomeren Außenmantel nach DIN 3760-A. Der Unterschied zum ERIKS Wellendichtring Typ R besteht darin, dass der Typ RST mit einer zusätzlichen Staublippe ausgestattet ist, die vor leichter bis mittlerer Verschmutzung von außen schützt. Der Dichtungsring Typ RST kann man in einer Vielzahl von Anwendungen in fast allen Sektoren einsetzen. Der Außenmantel aus Elastomer sorgt für eine zuverlässige Abdichtung in der Gehäusebohrung (statische Seite) – auch bei erhöhter Bohrungsrauheit, Wärmeausdehnung und geteilten Gehäusen. Dadurch eignet sich dieser Dichtungsring auch für die Abdichtung niedrigviskoser und gasförmiger Medien. Möchten Sie beispielsweise einen Wellendichtring ohne Staublippe bestellen, um dem zusätzlichen Temperaturanstieg durch die Reibungswärme der Staublippe entgegenzuwirken? Wählen Sie dann den ERIKS Wellendichtring Typ R.

Merkmale

Ausführung gemäß Norm: DIN 3760-AS

Material Dichtlippe: NBR

Mantel Qualität: Gummi

Gleichwertige Typen: 827S, IEL, GP, 104, 94, AS, FA, WAS, ASN#, HMSA7, 32, [TR]E, OSA-DL, TC, CC, BASL, R23, DL, ASL, DGS

Anwendung

- Empfohlen in: Chemie

Schaftdurchmesser mm	Bohrungsdurchmesser mm	Artikel
8	18	10005185
10	20	10008696
10	26	11269806
14	25	10008718
15	28	10006344
15	28	11325215
15	42	10008724
16	28	11623296
17	28	10008735
18	35	12477437
20	42	10006440
20	52	10011750
21	40	10006454
25	32	10006494
25	35	10008780
25	35	11080123
25	36	10006497
25	40	10008783
25	42	10008785
25	42	11062810
25	42	10006514
25	44	10006517
25	47	10008787
25	52	11031625
26	38	10006536
30	40	10006591
30	42	11031675
30	45	10008806
30	47	10008808

Die aufgeführten Informationen und Daten gelten als Ergebnis sorgfältiger, zuverlässiger und nach bestem Wissen durchgeführter Prüfungen. Wir weisen darauf hin, dass in anderen Labors und unter unterschiedlichen Prüfbedingungen, einschließlich der qualitativen Bestimmung und Vorbereitung der Muster, andere Ergebnisse erzielt werden können. Es wird keine Gewährleistung oder Garantie hinsichtlich der Genauigkeit und Richtigkeit der Informationen und Daten gegeben. Unsere Angaben befreien daher den Anwender nicht davon, eigene Eignungsprüfungen vorzunehmen. Wir behalten uns vor, Fertigungsverfahren sowie enthaltene Rohstoffe in Folge gesetzlicher Bestimmungen und des technischen Fortschritts zu ändern. Dieses Materialdatenblatt ersetzt alle vorher veröffentlichten, die hiermit ungültig werden. (Stand: Juli 2003)

Seite 1/3

Schaftdurchmesser	Bohrungsdurchmesser	Artikel
mm	mm	
30	52	10008812
30	52	10009338
30	62	10008814
30	62	10009340
32	52	10008822
35	42	10006666
35	47	10008834
35	48	10008835
35	50	10006673
35	52	10008837
35	60	10007946
35	62	10009358
36	47	10008844
38	55	10006713
38	55	10006714
40	52	10008854
40	52	10008855
40	58	10008858
40	62	10008859
40	62	10008860
40	90	10008010
42	58	10006772
44	62	10009383
45	60	10008872
50	65	10008890
50	65	10009396
50	68	10008891
50	70	10008892
50	70	10009399
50	80	10008895
54	72	10009409
55	76	10009415
58	72	10006880
60	80	10008917
65	80	10008198
65	85	10009439
65	85	10009440
68	90	10009444
72	95	10009449
72	100	10008948
75	90	10008239
75	95	10009450
75	100	10008954
80	100	10009744
85	110	10009752
90	110	10009453
95	120	10009046
95	125	10009767
100	125	10009958
105	130	11035264
110	130	10009966
115	140	10009975
125	160	10009984

Die aufgeführten Informationen und Daten gelten als Ergebnis sorgfältiger, zuverlässiger und nach bestem Wissen durchgeführter Prüfungen. Wir weisen darauf hin, dass in anderen Labors und unter unterschiedlichen Prüfbedingungen, einschließlich der qualitativen Bestimmung und Vorbereitung der Muster, andere Ergebnisse erzielt werden können. Es wird keine Gewährleistung oder Garantie hinsichtlich der Genauigkeit und Richtigkeit der Informationen und Daten gegeben. Unsere Angaben befreien daher den Anwender nicht davon, eigene Eignungsprüfungen vorzunehmen. Wir behalten uns vor, Fertigungsverfahren sowie enthaltene Rohstoffe in Folge gesetzlicher Bestimmungen und des technischen Fortschritts zu ändern. Dieses Materialdatenblatt ersetzt alle vorher veröffentlichten, die hiermit ungültig werden. (Stand: Juli 2003)

Schaftdurchmesser	Bohrungsdurchmesser	Artikel
mm	mm	
130	160	10009986
130	170	11219187
140	160	10009548
140	180	10009557
148	170	10009567
165	190	10010000
185	210	10010005
260	300	10010017
		13951068

Die aufgeführten Informationen und Daten gelten als Ergebnis sorgfältiger, zuverlässiger und nach bestem Wissen durchgeführter Prüfungen. Wir weisen darauf hin, dass in anderen Labors und unter unterschiedlichen Prüfbedingungen, einschließlich der qualitativen Bestimmung und Vorbereitung der Muster, andere Ergebnisse erzielt werden können. Es wird keine Gewährleistung oder Garantie hinsichtlich der Genauigkeit und Richtigkeit der Informationen und Daten gegeben. Unsere Angaben befreien daher den Anwender nicht davon, eigene Eignungsprüfungen vorzunehmen. Wir behalten uns vor, Fertigungsverfahren sowie enthaltene Rohstoffe in Folge gesetzlicher Bestimmungen und des technischen Fortschritts zu ändern. Dieses Materialdatenblatt ersetzt alle vorher veröffentlichten, die hiermit ungültig werden. [Stand: Juli 2003]

Seite 3/3

PR10175947957883847_DE_11.05.2024