

MHA ZENTGRAF 3-Wege-Kugelhahn Baureihe: BK3 Stahl Schneidring, leicht (L) PN315/500



Merkmale

Serie: BK3
Norm: EN (DIN)
Bauform: 3-Wege
Gehäusekonstruktion: 4-teilig
Material Gehäuse: Stahl
Werkstoffqualität: Schmiedestahl
Oberflächenschutz: Verzinkt
Anschluss: Schneidring, leicht (L)
Anschlussnorm: DIN 2353 / ISO 8434-1

Merkmale (2)

Material Spindel: Stahl
Material Spindeldichtung sekundär: NBR
Material Gehäusedichtung: NBR
Min. Dauertemperatur (Medium): -20 °C
Max. Dauertemperatur (Medium): 100 °C

Nennweite	Anschluss Äußerer Rohrdurchm- esser mm	Anschluss Kupplungs- spindel mm	Druckstufe Artikel	Baulänge nach Norm	Handbedien- ung	Kugelbohrung	Material Kugel	Material Sitz	Gewicht kg	Artikel
DN04	6	M 12x1.5	PN500	Herstellerstan- dard	Handhebel	T-Bohrung	Stahl	POM	0.4	14288604
DN04	6	M 12x1.5	PN500	Herstellerstan- dard	Handhebel	L-Bohrung	Stahl	POM	0.4	14288602
DN06	8	M 14x1.5	PN500	Herstellerstan- dard	Handhebel	T-Bohrung	Stahl	POM	0.46	14288609
DN06	8	M 14x1.5	PN500	Herstellerstan- dard	Handhebel	L-Bohrung	Stahl	POM	0.46	14288607
DN08	10	M 16x1.5	PN500	Herstellerstan- dard	Handhebel	T-Bohrung	Stahl	POM	0.46	14288526
DN08	10	M 16x1.5	PN500	Herstellerstan- dard	Handhebel	L-Bohrung	Stahl	POM	0.46	14288524
DN10	12	M 18x1.5	PN500	Herstellerstan- dard	Handhebel	T-Bohrung	Stahl	POM	0.6	14288536
DN10	12	M 18x1.5	PN500	Herstellerstan- dard	Handhebel	L-Bohrung	Stahl	POM	0.6	14288534
DN13	15	M 22x1.5	PN500	Herstellerstan- dard	Handhebel	T-Bohrung	Stahl	POM	0.7	14288552
DN13	15	M 22x1.5	PN500	Herstellerstan- dard	Handhebel	L-Bohrung	Stahl	POM	0.7	14288550
DN13	18	M 26x1.5	PN500	Herstellerstan- dard	Handhebel	T-Bohrung	Stahl	POM	0.7	14288562
DN13	18	M 26x1.5	PN500	Herstellerstan- dard	Handhebel	L-Bohrung	Stahl	POM	0.7	14288560
DN20	22	M 30x2	PN315	Herstellerstan- dard	Handhebel	T-Bohrung	Stahl	POM	1.8	14288572
DN20	22	M 30x2	PN315	Herstellerstan- dard	Handhebel	L-Bohrung	Stahl	POM	1.8	14288570
DN25	28	M 36x2	PN315	Herstellerstan- dard	Handhebel	L-Bohrung	Stahl	POM	2.4	14601668

Die aufgeführten Informationen und Daten gelten als Ergebnis sorgfältiger, zuverlässiger und nach bestem Wissen durchgeführter Prüfungen. Wir weisen darauf hin, dass in anderen Labors und unter unterschiedlichen Prüfbedingungen, einschließlich der qualitativen Bestimmung und Vorbereitung der Muster, andere Ergebnisse erzielt werden können. Es wird keine Gewährleistung oder Garantie hinsichtlich der Genauigkeit und Richtigkeit der Informationen und Daten gegeben. Unsere Angaben befreien daher den Anwender nicht davon, eigene Eignungsprüfungen vorzunehmen. Wir behalten uns vor, Fertigungsverfahren sowie enthaltene Rohstoffe in Folge gesetzlicher Bestimmungen und des technischen Fortschritts zu ändern. Dieses Materialdatenblatt ersetzt alle vorher veröffentlichten, die hiermit ungültig werden. (Stand: Juli 2003)

Seite 1/1