

MHA ZENTGRAF 3-Wege-Kugelhahn Baureihe: BK3 Stahl Schneidring, Schwer (S) PN315/500



Merkmale

Serie: BK3
Norm: EN (DIN)
Bauform: 3-Wege
Gehäusekonstruktion: 4-teilig
Material Gehäuse: Stahl
Werkstoffqualität: Schmiedestahl
Oberflächenschutz: Verzinkt
Anschluss: Schneidring, Schwer (S)
Anschlussnorm: DIN 2353 / ISO 8434-1

Merkmale (2)

Material Spindel: Stahl
Material Spindeldichtung sekundär: NBR
Material Gehäusedichtung: NBR
Min. Dauertemperatur (Medium): -20 °C
Max. Dauertemperatur (Medium): 100 °C

Nennweite	Anschluss Äußerer Rohrdurchm- esser mm	Anschluss Kupplungss- pindel mm	Druckstufe Artikel	Baulänge nach Norm	Handbedien- ung	Kugelbohrung	Material Kugel	Material Sitz	Gewicht kg	Artikel
DN04	8	M 16x1.5	PN500	Herstellerstan- dard	Handhebel	T-Bohrung	Stahl	POM	0.4	14288613
DN04	8	M 16x1.5	PN500	Herstellerstan- dard	Handhebel	L-Bohrung	Stahl	POM	0.4	14288611
DN06	10	M 18x1.5	PN500	Herstellerstan- dard	Handhebel	T-Bohrung	Stahl	POM	0.46	14288531
DN06	10	M 18x1.5	PN500	Herstellerstan- dard	Handhebel	L-Bohrung	Stahl	POM	0.46	14288529
DN08	12	M 20x1.5	PN500	Herstellerstan- dard	Handhebel	T-Bohrung	Stahl	POM	0.46	14288541
DN08	12	M 20x1.5	PN500	Herstellerstan- dard	Handhebel	L-Bohrung	Stahl	POM	0.46	14288539
DN10	14	M 22x1.5	PN500	Herstellerstan- dard	Handhebel	T-Bohrung	Stahl	POM	0.6	14288546
DN10	14	M 22x1.5	PN500	Herstellerstan- dard	Handhebel	L-Bohrung	Stahl	POM	0.6	14288545
DN13	16	M 24x1.5	PN500	Herstellerstan- dard	Handhebel	T-Bohrung	Stahl	POM	0.7	14288557
DN13	16	M 24x1.5	PN500	Herstellerstan- dard	Handhebel	L-Bohrung	Stahl	POM	0.7	14288555
DN13	20	M 30x2	PN500	Herstellerstan- dard	Handhebel	T-Bohrung	Stahl	POM	0.7	14288567
DN13	20	M 30x2	PN500	Herstellerstan- dard	Handhebel	L-Bohrung	Stahl	POM	0.7	14288565
DN20	25	M 36x2	PN315	Herstellerstan- dard	Handhebel	T-Bohrung	Stahl	POM	1.8	14288577
DN20	25	M 36x2	PN315	Herstellerstan- dard	Handhebel	L-Bohrung	Stahl	POM	1.8	14288576
DN25	30	M 42x2	PN315	Herstellerstan- dard	Handhebel	L-Bohrung	Stahl	POM	2.4	14601669

Die aufgeführten Informationen und Daten gelten als Ergebnis sorgfältiger, zuverlässiger und nach bestem Wissen durchgeführter Prüfungen. Wir weisen darauf hin, dass in anderen Labors und unter unterschiedlichen Prüfbedingungen, einschließlich der qualitativen Bestimmung und Vorbereitung der Muster, andere Ergebnisse erzielt werden können. Es wird keine Gewährleistung oder Garantie hinsichtlich der Genauigkeit und Richtigkeit der Informationen und Daten gegeben. Unsere Angaben befreien daher den Anwender nicht davon, eigene Eignungsprüfungen vorzunehmen. Wir behalten uns vor, Fertigungsverfahren sowie enthaltene Rohstoffe in Folge gesetzlicher Bestimmungen und des technischen Fortschritts zu ändern. Dieses Materialdatenblatt ersetzt alle vorher veröffentlichten, die hiermit ungültig werden. (Stand: Juli 2003)

Seite 1/1