



FORMAT Metaalcirkelzaagblad HSS-E TiN type 2674



Uitvoering: materiaal nr. 1.3343 (HSS-DMo5), boring H7, volgens DIN 1840, holgeslepen. Het basismateriaal is lasergesneden, met blanke oppervlakte. Gehard en meervoudig ontlaten op **63-65 HRC**.

Met duidelijk verminderde wrijvingscoëfficiënt en hogere temperatuurbestendigheid.

Toepassing:

uitstekend geschikt voor automatische zaagmachines en bij de inzet van minimumhoeveelheid smering / minimumhoeveelheid koeling. Op grond van de zeer slijtvaste coating en de betere glijeigenschappen bij voorkeur in te zetten bij continue inzet / seriesneden. Maakt hogere snijsnelheden en voeding mogelijk bij gelijktijdige verhoging van de standtijd. Snijsnelheden: 40-120 m/min.

Bladdiameter mm	Materiaal	Dikte mm	Gatdiameter mm	Aantal tanden	Artikel
250	HSS-co	2	32	128	23113933
250	HSS-co	2	32	200	23113935
275	HSS-co	2.5	40	110	23113937
300	HSS-co	2.5	32	120	23113941
300	HSS-co	2.5	40	160	23113945
300	HSS-co	2.5	40	240	23113947
315	HSS-co	2.5	32	250	23113949
315	HSS-co	3	40	120	23113950

Disclaimer: Bij de samenstelling van de inhoud van deze informatiedrager is de grootst mogelijke zorgvuldigheid betracht. De mogelijkheid bestaat dat bepaalde informatie na verloop van tijd verandert, niet meer juist of onvolledig is. ERIKS staat niet in voor de actualiteit, juistheid en volledigheid van de geboden informatie, deze is niet bedoeld als advies. ERIKS is in geen geval aansprakelijk voor schade die ontstaat door gebruikmaking van de aangeboden informatie.