



FORMAT Cirkelzaagblad hardmetaal tandvorm trapezium-vlak positief 5° type 2680

HM

Uitvoering:

De snijsnelheid mag bij aluminium niet onder de 50 m/s en bij massief materiaal niet onder de 30 tot 40 m/s liggen.

Toepassing:

overwegend voor de inzet op tafelcirkelzagen, die tegen de aanvoerrichting in werken. Voor profielen en massief materiaal, op maat zagen, verstekzagen en stroken zagen bij aluminium en andere non-ferrometalen alsmede voor het zagen van kunstharsen, overwegend dikkere dwarsneden.

Bladdiameter mm	Materiaal	Dikte mm	Gatdiameter mm	Aantal tanden	Artikel
250	Hardmetaal	3.4	30	60	23113984
250	Hardmetaal	3.4	30	80	23113985
250	Hardmetaal	3.4	32	60	23113986
250	Hardmetaal	3.4	32	80	23113987
275	Hardmetaal	3.4	40	72	23113988
300	Hardmetaal	3.4	30	72	23113989
300	Hardmetaal	3.4	40	96	23113990
350	Hardmetaal	3.6	30	84	23113991
350	Hardmetaal	3.6	32	84	23113992
350	Hardmetaal	3.6	32	108	23113993
350	Hardmetaal	3.6	40	84	23113994
350	Hardmetaal	3.6	40	108	23113995
400	Hardmetaal	3.6	40	96	23113996
420	Hardmetaal	4	40	96	23113997
500	Hardmetaal	4	30	120	23113998

Disclaimer: Bij de samenstelling van de inhoud van deze informatiedrager is de grootst mogelijke zorgvuldigheid betracht. De mogelijkheid bestaat dat bepaalde informatie na verloop van tijd verandert, niet meer juist of onvolledig is. ERIKS staat niet in voor de actualiteit, juistheid en volledigheid van de geboden informatie, deze is niet bedoeld als advies. ERIKS is in geen geval aansprakelijk voor schade die ontstaat door gebruikmaking van de aangeboden informatie.