



FORMAT Cirkelzaagblad hardmetaal tandvorm trapezium- vlak negatief 4° type 2683

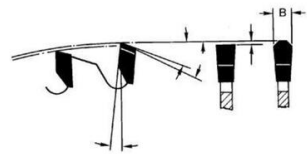
HM

Uitvoering:

De snijsnelheid mag bij aluminium niet onder de 50 m/s en bij massief materiaal niet onder de 30 tot 40 m/s liggen.

Toepassing:

overwegend voor de inzet op verstekzagen met pendelend zaagblad of andere tafelcirkelzagen, die tegen de aanvoerrichting in werken. Voor dunwandige profielen van aluminium en kunststof, in het bijzonder geëloxeerde profielen.



Bladdiameter mm	Materiaal	Dikte mm	Gatdiameter mm	Aantal tanden	Artikel
250	Hardmetaal	3.2	30	60	23113999
250	Hardmetaal	3.2	30	80	23114000
250	Hardmetaal	3.2	32	60	23114001
250	Hardmetaal	3.2	32	80	23114002
275	Hardmetaal	3.2	40	72	23114003
300	Hardmetaal	3.2	30	72	23114004
300	Hardmetaal	3.2	30	96	23114005
300	Hardmetaal	3.2	32	96	23114006
300	Hardmetaal	3.2	40	96	23114007
330	Hardmetaal	3.2	32	100	23114008
350	Hardmetaal	3.4	30	84	23114009
350	Hardmetaal	3.4	32	84	23114010
350	Hardmetaal	3.4	32	108	23114011
350	Hardmetaal	3.4	40	84	23114012
350	Hardmetaal	3.4	40	108	23114013
350	Hardmetaal	3.4	50	84	23114014
400	Hardmetaal	3.4	40	96	23114016
500	Hardmetaal	4	30	120	23114018

Disclaimer: Bij de samenstelling van de inhoud van deze informatiedrager is de grootst mogelijke zorgvuldigheid betracht. De mogelijkheid bestaat dat bepaalde informatie na verloop van tijd verandert, niet meer juist of onvolledig is. ERIKS staat niet in voor de actualiteit, juistheid en volledigheid van de geboden informatie, deze is niet bedoeld als advies. ERIKS is in geen geval aansprakelijk voor schade die ontstaat door gebruikmaking van de aangeboden informatie.