

FORMAT Centreerboor type 1176



Uitvoering: volhardmetaal [K10/K20], type N, volgens fabrieksnorm.

Zeer stabiel model profielgeslepen, rechtssnijdend, met nauwkeurige puntaanslijping en smalle dwarsnede. Zonder verdunning met een vrijloophoek van 12°/30° Zijspanhoek kleiner dan normaal, kerndikte aanzienlijk kleiner dan normaal en zonder tophoek

Vanaf Ø 6 mm met meeneemvlak volgens DIN 6535-HB.

Ø-tolerantie: tot Ø 10 mm = h6,

vanaf Ø 10 mm: snijtolerantie = h8.

Toepassing:

142°

-

voor de ingrijping van de hoofdsnijkant van de daaropvolgende spiraalboor.

Speciaal voor het positie-nauwkeurig en snel aanboren op NC-machines en kaliberboormachines geschikt. Toepasbaar voor centreren en afschuinen van tapgaten in een werkgang. Alleen voor aanboren geschikt. In het bijzonder voor hoogvaste staalsoorten, gegoten staal, grijs gietijzer, gehard gietijzer, mangaanhardstaal, CrNi-staalsoorten, bronssoorten, licht- en ferrometalen te gebruiken.

Kenmerken

Snijrichting: Rechts

DIN-norm: 6535-HB

Type: Centreerboor

Coating: TiAlN

Tophoek: 90 °

Diameter mm	Snijlengte mm	Totale lengte mm	Opnamesysteem	Materiaal	Artikel
2	8	38	Cilindrisch	Volhardmetaal	12125652
3	12	46	Cilindrisch	Volhardmetaal	12125653
4	12	55	Cilindrisch	Volhardmetaal	12125654
5	14	62	Cilindrisch	Volhardmetaal	12125655
6	16	66	Weldon	Hardmetaal	23409121
8	21	79	Weldon	Hardmetaal	23409122
10	25	89	Weldon	Hardmetaal	23409123
12	30	102	Weldon	Hardmetaal	23409124
16	37	115	Weldon	Hardmetaal	23409125
20	45	131	Cilindrisch	Volhardmetaal	12125656

Disclaimer: Bij de samenstelling van de inhoud van deze informatiedrager is de grootst mogelijke zorgvuldigheid betracht. De mogelijkheid bestaat dat bepaalde informatie na verloop van tijd verandert, niet meer juist of onvolledig is. ERIKS staat niet in voor de actualiteit, juistheid en volledigheid van de geboden informatie, deze is niet bedoeld als advies. ERIKS is in geen geval aansprakelijk voor schade die ontstaat door gebruikmaking van de aangeboden informatie.