



ECON® Vlinderklep Type: 6723 Nodulair gietijzer/ Aluminiumbrons Wormwielkast Wafer type

Kenmerken

Type: 6723

Norm: EN (DIN)

Klepontwerp: Centrisch

Materiaal huis: Nodulair gietijzer

Kwaliteitsklasse: EN-JS1030

Oppervlaktebescherming: Polyester poeder gecoat
min. 200µm

Aansluiting: Wafer type

Normering aansluiting: EN (DIN)

Norm bouwlengte: EN 558, Serie 20

Bediening: Wormwielkast

Norm topflens: ISO 5211 Direct Mount

Voering huis: Verwisselbaar

Materiaal klepblad: Aluminiumbrons

Kwaliteitsklasse klepblad: CC333G

Materiaal bediening: Aluminium

Toepassing

- Industriële toepassingen als water, koolwaterstoffen en licht-corrosieve vloeistoffen en gassen.
- Utiliteitssystemen (HVAC).
- Vooral geschikt voor zeewater door aluminiumbronzen klepblad.
- Vacuüm systemen.

Technische informatie

- Voorzien van verwisselbare voering gevulkaniseerd op fenol of aluminium back-up ring.
- 1-delige spindel in anti-blowout uitvoering.
- Met ISO 5211 "Direct Mount" top-flens.
- Lange nek voor isolatie doeleinden.
- Drie-punts spindellager voor hoog lifecycle management.
- Gepinde spindel-klepblad verbinding.
- Bronzen lagerbussen.
- Huis is voorzien van polyester poeder coating minimale dikte 200µm, in Ral kleur 5015.
- Met gietijzeren wormwielkast uitgevoerd.
- Maatvoering in DN450-DN600 (18"- 24").
- Drukklassen flensaansluiting voor DN450-600 (18"- 24"): PN10 of PN16 of Class 150.
- Maximale medium temperatuur afhankelijk van de voering: EPDM -10/+110 °C, NBR -10/+80 °C, FPM (FKM) -10/+180 °C.

Constructie

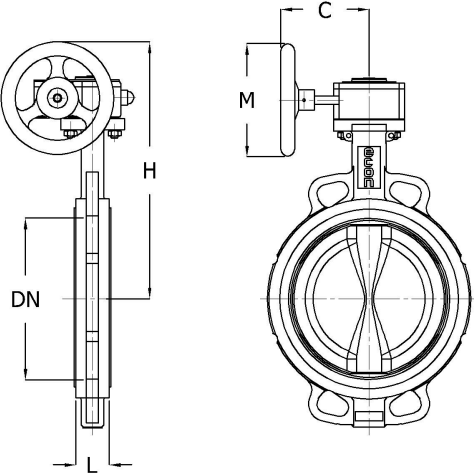
- Wafer type aansluiting.
- Design volgens EN593, API 609 en ASME B16.34.
- Standaard design drukklasses voor DN450-DN600 PN10 of PN16.
- Bouwlengte volgens EN 558 Serie 20, ISO 5752 Serie 20 en API 609 Category A.
- Geschikt voor montage met flenzen volgens EN 1092-1 (flens type 11) en ASME B16.5.
- Bidirectioneel bubble tight shutoff volgens EN 12266 en API 598.

Opties

- Pneumatische, elektrische of (elektro) hydraulische aandrijvingen.
- Positieterugmelding op hand of geautomatiseerde kleppen.

Maattabel:

DN	C mm	H mm	L mm	M mm	Gewicht kg
DN450	450	663	114	400	94
DN500	395	741	127	400	132
DN600	395	823	154	400	222



Druk- en temperatuur bereik				
DN	Voering	Drukklasse	Temperatuur bereik	Max. werkdruk
DN450-DN600	NBR of EPDM	PN10	NBR -10°/+80°C, EPDM -10°/+110°C	10 bar

Nom. binnendiameter	Druktrap artikel	Druktrap flens	Inbouwlengte	Materiaal voering	Materiaal spindel	Kwaliteitsklasse spindel	Min. mediumtemp-eratuur (continu) °C	Max. mediumtemp-eratuur (continu) °C	Artikel
mm									
DN450 - 18"	PN10	PN10	114	EPDM	Roestvaststaal (RVS)	1.4057	-10	110	13331274
DN450 - 18"	PN10	PN10	114	NBR	Roestvaststaal (RVS)	1.4057	-10	80	13331271
DN500 - 20"	PN10	PN10	127	EPDM	Roestvaststaal (RVS)	1.4057	-10	110	13331275
DN500 - 20"	PN10	PN10	127	NBR	Roestvaststaal (RVS)	1.4057	-10	80	13331272
DN600 - 24"	PN10	PN10	154	EPDM	Roestvaststaal (RVS)	1.4057	-10	110	13331276
DN600 - 24"	PN10	PN10	154	NBR	Roestvaststaal (RVS)	1.4057	-10	80	13331273

Disclaimer: Bij de samenstelling van de inhoud van deze informatiedrager is de grootst mogelijke zorgvuldigheid betracht. De mogelijkheid bestaat dat bepaalde informatie na verloop van tijd verandert, niet meer juist of onvolledig is. ERIKS staat niet in voor de actualiteit, juistheid en volledigheid van de geboden informatie, deze is niet bedoeld als advies. ERIKS is in geen geval aansprakelijk voor schade die ontstaat door gebruikmaking van de aangeboden informatie.