



ASAHI Vlinderklep Serie: 57 Type: 3742ED PVC-U/PVC-U Pneumatischebediend Dubbelwerkend Wafer type

Kenmerken

Serie: 57
Type: 3742ED
Norm: EN (DIN)
Klepontwerp: Centrisch
Materiaal huis: PVC-U
Aansluiting: Wafer type
Norm bouwlengte: Fabrikant standaard
Bediening: Pneumatisch bediend
Werkingsprincipe: Dubbelwerkend
Merk Aandrijving: ECON
Voering huis: Niet verwisselbaar
Materiaal klepblad: PVC-U
Materiaal spindelafdichting primair: FPM (FKM)
Materiaal bediening: Aluminium

Technische informatie

- Klepblad is bolvormig bewerkt, waardoor de KV-waarde sterkt verbeterd is.
- Laag bedieningsmoment dankzij gepatenteerde zitting met uitstekende afdichting.
- De afsluiter is geschikt voor montage tussen flenzen volgens PN10/16.
- Voorzien van een ECON pneumatische aandrijving dubbelwerkend type 7902.
- Uitgevoerd met spindelbeveiliging, waardoor veilige, inline automatisering tot de mogelijkheden behoort.

Toepassing

- Algemene industrie en watertoepassingen.
- Chemische proces industrie vanwege de hoge chemische resistentie van kunststof.
- Aanbevolen in: Chemie

Nom. binnendiameter	Druktrap artikel	Druktrap flens	Inbouwlengte	Typecodering aandrijving	Materiaal voering	Materiaal spindel	Kwaliteitsklasse spindel	Min. mediumtemperatuur (continu) °C	Max. mediumtemperatuur (continu) °C	Artikel
			mm							
DN40	PN10	PN10	39	DA80	EPDM	Roestvaststaal (RVS)	1.4401	0	50	14099072
DN40	PN10	PN10	39	DA80	FPM (FKM)	Roestvaststaal (RVS)	1.4401	0	50	14099083
DN50	PN10	PN10	42	DA80	EPDM	Roestvaststaal (RVS)	1.4401	0	50	14099073
DN50	PN10	PN10	42	DA80	FPM (FKM)	Roestvaststaal (RVS)	1.4401	0	50	14099084
DN65	PN10	PN10	46	DA80	EPDM	Roestvaststaal (RVS)	1.4401	0	50	14099074
DN65	PN10	PN10	46	DA80	FPM (FKM)	Roestvaststaal (RVS)	1.4401	0	50	14099085
DN80	PN10	PN10	46	DA80	EPDM	Roestvaststaal (RVS)	1.4401	0	50	14099075
DN80	PN10	PN10	46	DA80	FPM (FKM)	Roestvaststaal (RVS)	1.4401	0	50	14099086
DN100	PN10	PN10	56	DA80	EPDM	Roestvaststaal (RVS)	1.4401	0	50	14099076
DN100	PN10	PN10	56	DA80	FPM (FKM)	Roestvaststaal (RVS)	1.4401	0	50	14099087
DN125	PN10	PN10	66	DA200	EPDM	Roestvaststaal (RVS)	1.4401	0	50	14099077
DN125	PN10	PN10	66	DA200	FPM (FKM)	Roestvaststaal (RVS)	1.4401	0	50	14099088
DN150	PN10	PN10	71	DA200	EPDM	Roestvaststaal (RVS)	1.4401	0	50	14099078
DN150	PN10	PN10	71	DA300	FPM (FKM)	Roestvaststaal (RVS)	1.4401	0	50	14099089
DN200	PN10	PN10	87	DA300	EPDM	Roestvaststaal (RVS)	1.4401	0	50	14099079

Disclaimer: Bij de samenstelling van de inhoud van deze informatiedrager is de grootst mogelijke zorgvuldigheid betracht. De mogelijkheid bestaat dat bepaalde informatie na verloop van tijd verandert, niet meer juist of onvolledig is. ERIKS staat niet in voor de actualiteit, juistheid en volledigheid van de geboden informatie, deze is niet bedoeld als advies. ERIKS is in geen geval aansprakelijk voor schade die ontstaat door gebruikmaking van de aangeboden informatie.

Nom. binnendiam- eter	Druktrap artikel	Druktrap flens	Inbouwlengte	Typecodering aandrijving	Materiaal voering	Materiaal spindel	Kwaliteitsklasse spindel	Min. mediumtem- peratuur (continu)	Max. mediumtem- peratuur (continu)	Artikel
			mm					°C	°C	
DN200	PN10	PN10	87	DA500	FPM (FKM)	Roestvaststaal (RVS)	1.4401	0	50	14099090
DN250	PN10	PN10		DA850	EPDM	Roestvaststaal (RVS)	1.4401	0	50	14099080
DN250	PN10	PN10		DA850	FPM (FKM)	Roestvaststaal (RVS)	1.4401	0	50	14099091
DN300	PN10	PN10		DA1200	EPDM	Roestvaststaal (RVS)	1.4401	0	50	14099081
DN300	PN10	PN10		DA1200	FPM (FKM)	Roestvaststaal (RVS)	1.4401	0	50	14099092
DN350	PN10	PN10		DA1200	EPDM	Roestvaststaal (RVS)	1.4401	0	50	14099082
DN350	PN10	PN10		DA1200	FPM (FKM)	Roestvaststaal (RVS)	1.4401	0	50	14099093

Disclaimer: Bij de samenstelling van de inhoud van deze informatiedrager is de grootst mogelijke zorgvuldigheid betracht. De mogelijkheid bestaat dat bepaalde informatie na verloop van tijd verandert, niet meer juist of onvolledig is. ERIKS staat niet in voor de actualiteit, juistheid en volledigheid van de geboden informatie, deze is niet bedoeld als advies. ERIKS is in geen geval aansprakelijk voor schade die ontstaat door gebruikmaking van de aangeboden informatie.