

Plaquette amovible interchangeable LFMX..SR MU 9035 type 2969



Modèle :

plaquette à tronçonner ISO pour tronçonner et saigner dans l'acier, l'aluminium et l'acier inoxydable. Aluminium et acier inoxydable, système autobloquant avec butée.

Δ Vente uniquement par unité de conditionnement complète.

Valeurs de coupe pour acier P :

Vitesse de coupe VC : 95-180 m/mn

Avance f : 0,07-0,2 mm/tr

Valeurs de coupe pour acier inoxydable M :

Vitesse de coupe VC : 55-105 m/mn

Avance f : 0,07-0,15 mm/tr

Valeurs de coupe pour fonte K :

Vitesse de coupe VC : 90-170 m/mn

Avance f : 0,07-0,2 mm/tr

Valeurs de coupe pour aluminium N :

Vitesse de coupe VC : 140-630 m/mn

Avance f : 0,07-0,2 mm/tr

Valeurs de coupe pour Superalliage S :

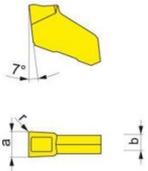
Vitesse de coupe VC : 15-50 m/mn

Avance f : 0,07-0,12 mm/tr

Valeurs de coupe pour matériaux durs H :

Vitesse de coupe VC : 15-35 m/mn

Avance f : 0,1-0,2 mm/tr



Beschreibung

Plaquette a tronçonner droite LFMX 3.10-0.20SR MU 9035

Article

23136024

Désistement: Le contenu de ce support d'informations a été composé avec le plus grand soin. Néanmoins, il se pourrait que certaines informations changent au fil du temps, ne sont plus correctes ou incomplètes. ERIKS ne se porte pas garant pour l'actualité, la précision et l'exhaustivité des informations fournies, celles-ci ne sont pas conçues comme conseil. ERIKS n'est en aucun cas responsable pour d'éventuels dommages causés par l'utilisation des informations offertes.