

Joint de compact type 0820

Type 0820 est formé de deux pièces agissant ensemble comme joint de piston à double effet, un anneau de profil constitué d'un mélange spécial PTFE et un anneau en O comme élément énergisant.

Caractéristiques

Type: 0820

Mode de travail: Double effet

Pression de service maximum: 400 bar

Vitesse maximale: 15 m/s

Application

- Machines d'injection, chariots élévateurs, plates-formes de chargement, grues machines agricoles et valves pour les systèmes hydraulique et pneumatique.

Informations techniques

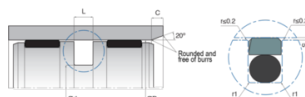
- Fiable friction, sans glissement de la tige
- En raison du profil spécial, il peut être utilisé en paire ou devant l'anneau en U.
- Longue durée de vie
- Haute vitesse de glissement
- Vaste gamme de températures et de produits chimiques selon la matière de l'anneau en O.
- Coefficient de frottement statique et dynamique minimal pour une perte d'énergie minimale et une basse température d'exploitation.
- Conception simple de la gorge et basses hauteurs du logement axial.

Principe de fonctionnement

- Nous recommandons d'utiliser l'outil de montage spécial (voir la section : Informations générales sur l'installation des éléments du joint hydraulique) et d'avoir une conception ouverte de gorge pour les dimensions inférieures à Ø 40 mm. Il est très important que les outils d'assemblage soient composés de matériaux doux et n'ayant aucun bord tranchant. Avant l'installation, l'élément d'étanchéité doit être huilé avec l'huile du système.

Options

- Il est recommandé d'utiliser, en minimum deux bagues de guidage du piston dans les cylindres à longue course, en minimum une bague de guidage dans les courtes courses et sous de basses charges radiales. Pour les applications spéciales qui exigent de hautes températures ou une résistance aux produits chimiques, le joint de piston est fabriqué avec le mélange spécial PTFE et la matière FKM. Les valeurs d'écart permises pour le joint de tige 0820 sont données dans le tableau suivant.



OPERATING CONDITIONS			
MEDIA	Mineral oils (DIN 51524)	HFA and HFB	HFC
TEMPERATURE	from -30°C till +105°C	from +5°C till +60°C	from -30°C till +60°C
PRESSURE	max. 400 Bar	max. 400 Bar	max. 400 Bar
SPEED	max. 5.0 m/s	max. 5.0 m/s	max. 5.0 m/s
Note: The above data are maximum values and cannot be used at the same time.			

SURFACE ROUGHNESS	Ra	Rmax
Sliding Surface	max. 0.2 µm	2.0 µm
Groove Base	max. 1.6 µm	6.3 µm
Groove Flanks	max. 3.2 µm	15 µm
Note: It is recommended to have 50% to 90% of the working surface material contact area value.		

Désistement: Le contenu de ce support d'informations a été composé avec le plus grand soin. Néanmoins, il se pourrait que certaines informations changent au fil du temps, ne sont plus correctes ou incomplètes. ERIKS ne se porte pas garant pour l'actualité, la précision et l'exhaustivité des informations fournies, celles-ci ne sont pas conçues comme conseil. ERIKS n'est en aucun cas responsable pour d'éventuels dommages causés par l'utilisation des informations offertes.

PERMISSIBLE SEALING GAP			
B (mm)	Smax (mm)		
x	150 Bar	250 Bar	400 Bar
2.2	0.25	0.20	0.15
3.2	0.4	0.25	0.15
4.2	0.4	0.25	0.20
6.3	0.5	0.30	0.20
8.1	0.6	0.35	0.25
9.5	0.7	0.50	0.30

Note: The largest sealing gap value occurring on the non-pressurized side of the seal does have a vital importance for the function of the seal and in this respect it is quite important to use the S value lower than the above indicated numbers.

OPERATING CONDITIONS			
MEDIA	Mineral oils (DIN 51524)	HFA and HFB	HFC
TEMPERATURE	from -30°C till +105°C	from +5°C till +60°C	from -30°C till +60°C
PRESSURE	max. 400 Bar	max. 400 Bar	max. 400 Bar
SPEED	max. 5.0 m/s	max. 5.0 m/s	max. 5.0 m/s

Note: The above data are maximum values and cannot be used at the same time.

SURFACE ROUGHNESS	Ra	Rmax
Sliding Surface	max. 0.2 µm	2.0 µm
Groove Base	max. 1.6 µm	6.3 µm
Groove Flanks	max. 3.2 µm	15 µm

Note: It is recommended to have 50% to 90% of the working surface material contact area value.

PERMISSIBLE SEALING GAP			
B (mm)	Smax (mm)		
x	150 Bar	250 Bar	400 Bar
2.2	0.25	0.20	0.15
3.2	0.4	0.25	0.15
4.2	0.4	0.25	0.20
6.3	0.5	0.30	0.20
8.1	0.6	0.35	0.25
9.5	0.7	0.50	0.30

Note: The largest sealing gap value occurring on the non-pressurized side of the seal does have a vital importance for the function of the seal and in this respect it is quite important to use the S value lower than the above indicated numbers.

OPERATING CONDITIONS			
MEDIA	Mineral oils (DIN 51524)	HFA and HFB	HFC
TEMPERATURE	from -30°C till +105°C	from +5°C till +60°C	from -30°C till +60°C
PRESSURE	max. 400 Bar	max. 400 Bar	max. 400 Bar
SPEED	max. 5.0 m/s	max. 5.0 m/s	max. 5.0 m/s

Désistement: Le contenu de ce support d'informations a été composé avec le plus grand soin. Néanmoins, il se pourrait que certaines informations changent au fil du temps, ne sont plus correctes ou incomplètes. ERIKS ne se porte pas garant pour l'actualité, la précision et l'exhaustivité des informations fournies, celles-ci ne sont pas conçues comme conseil. ERIKS n'est en aucun cas responsable pour d'éventuels dommages causés par l'utilisation des informations offertes.

OPERATING CONDITIONS			
MEDIA	Mineral oils (DIN 51524)	HFA and HFB	HFC
Note: The above data are maximum values and cannot be used at the same time.			

SURFACE ROUGHNESS	Ra	Rmax
Sliding Surface	max. 0.2 µm	2.0 µm
Groove Base	max. 1.6 µm	6.3 µm
Groove Flanks	max. 3.2 µm	15 µm
Note: It is recommended to have 50% to 90% of the working surface material contact area value.		

PERMISSIBLE SEALING GAP			
B (mm)	Smax (mm)		
x	150 Bar	250 Bar	400 Bar
2.2	0.25	0.20	0.15
3.2	0.4	0.25	0.15
4.2	0.4	0.25	0.20
6.3	0.5	0.30	0.20
8.1	0.6	0.35	0.25
9.5	0.7	0.50	0.30
Note: The largest sealing gap value occurring on the non-pressurized side of the seal does have a vital importance for the function of the seal and in this respect it is quite important to use the S value lower than the above indicated numbers.			

OPERATING CONDITIONS			
MEDIA	Mineral oils (DIN 51524)	HFA and HFB	HFC
TEMPERATURE	from -30°C till +105°C	from +5°C till +60°C	from -30°C till +60°C
PRESSURE	max. 400 Bar	max. 400 Bar	max. 400 Bar
SPEED	max. 5.0 m/s	max. 5.0 m/s	max. 5.0 m/s
Note: The above data are maximum values and cannot be used at the same time.			

SURFACE ROUGHNESS	Ra	Rmax
Sliding Surface	max. 0.2 µm	2.0 µm
Groove Base	max. 1.6 µm	6.3 µm
Groove Flanks	max. 3.2 µm	15 µm
Note: It is recommended to have 50% to 90% of the working surface material contact area value.		

PERMISSIBLE SEALING GAP			
B (mm)	Smax (mm)		
x	150 Bar	250 Bar	400 Bar
2.2	0.25	0.20	0.15
3.2	0.4	0.25	0.15
4.2	0.4	0.25	0.20
6.3	0.5	0.30	0.20

Désistement: Le contenu de ce support d'informations a été composé avec le plus grand soin. Néanmoins, il se pourrait que certaines informations changent au fil du temps, ne sont plus correctes ou incomplètes. ERIKS ne se porte pas garant pour l'actualité, la précision et l'exhaustivité des informations fournies, celles-ci ne sont pas conçues comme conseil. ERIKS n'est en aucun cas responsable pour d'éventuels dommages causés par l'utilisation des informations offertes.

PERMISSIBLE SEALING GAP			
B (mm)	Smax (mm)		
8.1	0.6	0.35	0.25
9.5	0.7	0.50	0.30

Note: The largest sealing gap value occurring on the non-pressurized side of the seal does have a vital importance for the function of the seal and in this respect it is quite important to use the S value lower than the above indicated numbers.

Diamètre d'alésage mm	Diamètre de la rainure mm	Largeur de la rainure mm	Matériau du joint	Compound	Matériel energizer	Plage de température °C	Article
30	22.5	3.2	PTFE	ER39	NBR	-30 / 105	11047253
60	49	4.2	PTFE	ER39	NBR	-30 / 105	10020225
100	84.5	6.3	PTFE	ER39	NBR	-30 / 105	11075124
105	89.5	6.3	PTFE	ER39	NBR	-30 / 105	10020177
130	114.5	6.3	PTFE	ER39	NBR	-30 / 105	10020186
170	149	8.1	PTFE	ER39	NBR	-30 / 105	10020200
							10020221
							11216967
							11216765
							11216646
							11216850
							11216648
							11216750
							11216726
							11216849
							11237502
							11216886
							11216700
							11216724
							11216697
							11216845
							10020224
							11216887
							11216719
							11216746
							11216699
							11216889
							11216649
							11216645
							10020215
							11216647
							11216747
							10020240
							11216890
							11216730
							11216766
							10020174
							10020198
							10020181
							10020126
							10020167
							10020148
							10020117
							10020202

Désistement: Le contenu de ce support d'informations a été composé avec le plus grand soin. Néanmoins, il se pourrait que certaines informations changent au fil du temps, ne sont plus correctes ou incomplètes. ERIKS ne se porte pas garant pour l'actualité, la précision et l'exhaustivité des informations fournies, celles-ci ne sont pas conçues comme conseil. ERIKS n'est en aucun cas responsable pour d'éventuels dommages causés par l'utilisation des informations offertes.

Diamètre d'alésage mm	Diamètre de la rainure mm	Largeur de la rainure mm	Matériau du joint	Compound	Matériel energizer	Plage de température °C	Article
							10020139
							10020153
							10020150
							10020248
							10020223
							11216745
							11216721
							11216748
							11216844
							11216715
							10020183
							10020195
							10020214
							10020142
							10020173
							10020149
							10020209
							10020145
							10020130
							10020180
							10020218
							10020179
							10020219
							10020192
							11216770
							11216883
							10020197
							11216725
							10020187
							10020133
							10020210
							10020151
							10020131
							10020123
							10020217
							11216684
							11216731
							11216650
							10020205
							11216771
							10020120
							11216696
							11216751
							11216651
							10020242
							11216852
							10020155
							10020213
							11216749
							11216717
							11216769
							11216846

Désistement: Le contenu de ce support d'informations a été composé avec le plus grand soin. Néanmoins, il se pourrait que certaines informations changent au fil du temps, ne sont plus correctes ou incomplètes. ERIKS ne se porte pas garant pour l'actualité, la précision et l'exhaustivité des informations fournies, celles-ci ne sont pas conçues comme conseil. ERIKS n'est en aucun cas responsable pour d'éventuels dommages causés par l'utilisation des informations offertes.

Diamètre d'alésage mm	Diamètre de la rainure mm	Largeur de la rainure mm	Matériau du joint	Compound	Matériel energizer	Plage de température °C	Article
							11216701
							11216727
							11216732
							11216767
							10020250
							11216843
							10068559
							10020207
							10020172
							10020141
							10020121
							10020152
							10020132
							10020220

Désistement: Le contenu de ce support d'informations a été composé avec le plus grand soin. Néanmoins, il se pourrait que certaines informations changent au fil du temps, ne sont plus correctes ou incomplètes. ERIKS ne se porte pas garant pour l'actualité, la précision et l'exhaustivité des informations fournies, celles-ci ne sont pas conçues comme conseil. ERIKS n'est en aucun cas responsable pour d'éventuels dommages causés par l'utilisation des informations offertes.