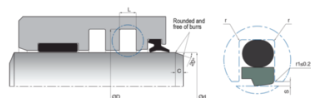
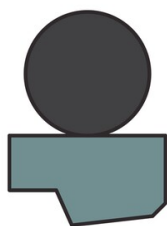


Joint de compact type 0710

Type 0710 est formé de deux pièces agissant ensemble comme joint de tige, un anneau de profil constitué d'un mélange spécial PTFE et un anneau en O comme élément énergisant.



Caractéristiques

Type: 0710

Pression de service maximum: 400 bar

Vitesse maximale: 15 m/s

Application

- Machines de moulage par injection, chariots élévateurs, plates-formes de chargement, grues, machines agricoles, freins hydrauliques et servocylindres.

Informations techniques

- Faible coefficient de frottement, sans glissement de la tige.
- En raison du profil spécial, il peut être utilisé en paire ou devant l'anneau en U.
- Longue durée de vie.
- Haute vitesse de glissement.
- Vaste gamme de températures et de produits chimiques selon la matière de l'anneau en O.
- Coefficient de frottement statique et dynamique minimal pour une perte d'énergie minimale et une basse température d'exploitation.
- Conception simple de la gorge et basses hauteurs du logement axial.

Principe de fonctionnement

- Nous recommandons d'utiliser l'outil de montage spécial (voir la section : Informations générales sur l'installation des joints d'étanchéité hydrauliques). Il est très important que les outils de montage soient composés de matériaux doux et n'ayant aucun bord tranchant. Avant l'installation, l'élément d'étanchéité doit être huilé avec l'huile du système.

Options

- Le type de joint de tige 0710 peut aussi être utilisé avec des essuyeurs à double lèvres. Pour les applications spéciales qui exigent de hautes températures ou la résistance aux produits chimiques, le joint de piston est fabriqué avec le mélange spécial PTFE et le matériau KFM. Pour les applications sévères et les hautes pressions, les tolérances doivent changer à H8/f8, veuillez contacter, s'il vous plaît, le service clients pour choisir le joint approprié. Les valeurs d'écart permises pour le joint de tige type 0710 sont données dans le tableau suivant

OPERATING CONDITIONS			
MEDIA	Mineral oils (DIN 51524)	HFA and HFB	HFC
TEMPERATURE	from -30°C till +105°C	from +5°C till +60°C	from -30°C till +60°C
PRESSURE	max. 400 Bar	max. 400 Bar	max. 400 Bar
SPEED	max. 5.0 m/s	max. 5.0 m/s	max. 5.0 m/s
Note: The above data are maximum values and cannot be used at the same time.			

SURFACE ROUGHNESS	Ra	Rmax
Sliding Surface	max. 0.2 µm	max. 2.0 µm
Groove Base	max. 1.6 µm	max. 6.3 µm
Groove Flanks	max. 3.2 µm	max. 15 µm
Note: It is recommended to have 50% to 90% of the working surface material contact area value.		

PERMISSIBLE SEALING GAP			
B (mm)	Smax (mm)		
x	150 Bar	250 Bar	400 Bar

Désistement: Le contenu de ce support d'informations a été composé avec le plus grand soin. Néanmoins, il se pourrait que certaines informations changent au fil du temps, ne sont plus correctes ou incomplètes. ERIKS ne se porte pas garant pour l'actualité, la précision et l'exhaustivité des informations fournies, celles-ci ne sont pas conçues comme conseil. ERIKS n'est en aucun cas responsable pour d'éventuels dommages causés par l'utilisation des informations offertes.

PERMISSIBLE SEALING GAP			
B (mm)	Smax (mm)		
2.2	0.25	0.15	0.10
3.2	0.35	0.20	0.10
4.2	0.35	0.20	0.15
6.3	0.45	0.30	0.20
8.1	0.6	0.35	0.25
9.5	0.7	0.50	0.30

Note: The largest sealing gap value occurring on the non-pressurized side of the seal does have a vital importance for the function of the seal and in this respect it is quite important to use the S value lower than the above indicated numbers.

Diamètre de barre mm	Diamètre de la rainure mm	Largeur de la rainure mm	Matériau du joint	Compound	Matériel energizer	Plage de température °C	Article
8	15.3	3.2	PTFE	ER39	NBR	-30 / 105	10020002
10	17.3	3.2	PTFE	ER39	NBR	-30 / 105	10020003
12	19.3	3.2	PTFE	ER39	NBR	-30 / 105	10020005
14	21.3	3.2	PTFE	ER39	NBR	-30 / 105	10020006
15	22.3	3.2	PTFE	ER39	NBR	-30 / 105	10020008
16	23.3	3.2	PTFE	ER39	NBR	-30 / 105	10020009
18	25.3	3.2	PTFE	ER39	NBR	-30 / 105	10020010
20	30.7	4.2	PTFE	ER39	NBR	-30 / 105	10020017
22	29.3	3.2	PTFE	ER39	NBR	-30 / 105	11328285
22	32.7	4.2	PTFE	ER39	NBR	-30 / 105	10020018
25	35.7	4.2	PTFE	ER39	NBR	-30 / 105	10020020
28	38.7	4.2	PTFE	ER39	NBR	-30 / 105	10020022
30	40.7	4.2	PTFE	ER39	NBR	-30 / 105	10020023
32	42.7	4.2	PTFE	ER39	NBR	-30 / 105	10020024
35	45.7	4.2	PTFE	ER39	NBR	-30 / 105	10020026
40	55.1	6.3	PTFE	ER39	NBR	-30 / 105	10020034
45	60.1	6.3	PTFE	ER39	NBR	-30 / 105	10020036
50	65.1	6.3	PTFE	ER39	NBR	-30 / 105	10020038
55	70.1	6.3	PTFE	ER39	NBR	-30 / 105	10020039
56	71.1	6.3	PTFE	ER39	NBR	-30 / 105	10020040
60	75.1	6.3	PTFE	ER39	NBR	-30 / 105	10020041
63	78.1	6.3	PTFE	ER39	NBR	-30 / 105	10020042
65	80.1	6.3	PTFE	ER39	NBR	-30 / 105	10020043
73	88.1	6.3	PTFE	ER39	NBR	-30 / 105	10020045
80	95.1	6.3	PTFE	ER39	NBR	-30 / 105	10020048
85	100.1	6.3	PTFE	ER39	NBR	-30 / 105	10020049
90	105.1	6.3	PTFE	ER39	NBR	-30 / 105	10020050
100	115.1	6.3	PTFE	ER39	NBR	-30 / 105	10020052
110	125.1	6.3	PTFE	ER39	NBR	-30 / 105	10020053
120	135.1	6.3	PTFE	ER39	NBR	-30 / 105	10020055
125	140.1	6.3	PTFE	ER39	NBR	-30 / 105	10020056
130	145.1	6.3	PTFE	ER39	NBR	-30 / 105	10020057
140	155.1	6.3	PTFE	ER39	NBR	-30 / 105	10020059
150	165.1	6.3	PTFE	ER39	NBR	-30 / 105	10020060
160	175.1	6.3	PTFE	ER39	NBR	-30 / 105	10020061
165	180.1	6.3	PTFE	ER39	NBR	-30 / 105	10020062
180	195.1	6.3	PTFE	ER39	NBR	-30 / 105	10020065
220	240.5	8.1	PTFE	ER39	NBR	-30 / 105	10020067
240	260.5	8.1	PTFE	ER39	NBR	-30 / 105	10020068

Désistement: Le contenu de ce support d'informations a été composé avec le plus grand soin. Néanmoins, il se pourrait que certaines informations changent au fil du temps, ne sont plus correctes ou incomplètes. ERIKS ne se porte pas garant pour l'actualité, la précision et l'exhaustivité des informations fournies, celles-ci ne sont pas conçues comme conseil. ERIKS n'est en aucun cas responsable pour d'éventuels dommages causés par l'utilisation des informations offertes.

Diamètre de barre mm	Diamètre de la rainure mm	Largeur de la rainure mm	Matériau du joint	Compound	Matériel energizer	Plage de température °C	Article
250	270.5	8.1	PTFE	ER39	NBR	-30 / 105	10020069
300	324	8.1	PTFE	ER39	NBR	-30 / 105	10020071
320	344	8.1	PTFE	ER39	NBR	-30 / 105	10020072
340	364	8.1	PTFE	ER39	NBR	-30 / 105	10020073
470	494	8.1	PTFE	ER39	NBR	-30 / 105	10020075
							11216545
							11216591
							11216607
							11216574
							11216547
							11217079
							11216586
							10020066
							10020063
							11216558
							11216579
							11216578
							11216543
							10020074
							11216552
							11216575
							11216603
							11216590
							11216561
							11216608
							11068541
							11216556
							11216548
							11216562
							11216589
							10020058
							11216577
							11216609
							11216550
							11216585
							11216582
							11216472
							11216546
							11216592
							11216560
							11217078
							11216557
							10020070
			PTFE/Bronze				10020044
			PTFE/Bronze				10020027
			PTFE/Bronze				10019993
			PTFE/Bronze				10020046

Désistement: Le contenu de ce support d'informations a été composé avec le plus grand soin. Néanmoins, il se pourrait que certaines informations changent au fil du temps, ne sont plus correctes ou incomplètes. ERIKS ne se porte pas garant pour l'actualité, la précision et l'exhaustivité des informations fournies, celles-ci ne sont pas conçues comme conseil. ERIKS n'est en aucun cas responsable pour d'éventuels dommages causés par l'utilisation des informations offertes.