



HSS
DMo5

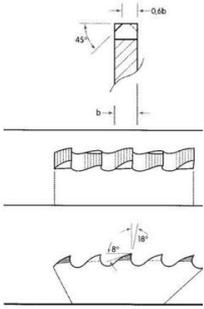
FORMAT Lame de scie circulaire à métaux HSS-E type 2673

Modèle :

matériau n° 1.3343 [acier rapide DMo5], alésage H7, selon DIN 1840, rectifié en creux. Le matériau de base est coupé au laser, avec surface sans revêtement. Trempé et revenu plusieurs fois à 63-65 HRC. Revêtement très résistant à l'usure par procédé PVD, comme protection contre les soudures de matériau, pour une durée de vie plus longue et un bon comportement sous agent réfrigérant.

Applications :

utilisable sur les scies mécaniques manuelles, automatiques et semi-automatiques. Pour couper les aciers de construction, les aciers à outils non alliés, les matériaux tenaces et durs [V 2A, V 4A] d'une résistance allant jusqu'à 1000 N/mm². Vitesses de coupe : de 20 à 85 m/mn Utilisation universelle pour l'acier et l'acier inoxydable.



| Diamètre de feuille mm | Matériau | Epaisseur mm | Diamètre de trou mm | Nombre des dents | Article |
|---------------------------|----------|-----------------|------------------------|------------------|----------|
| 225 | HSS-co | 2 | 32 | 180 | 12594718 |
| 300 | HSS-co | 2.5 | 40 | 160 | 12594730 |
| 300 | HSS-co | 2.5 | 40 | 240 | 12594731 |

Désistement: Le contenu de ce support d'informations a été composé avec le plus grand soin. Néanmoins, il se pourrait que certaines informations changent au fil du temps, ne sont plus correctes ou incomplètes. ERIKS ne se porte pas garant pour l'actualité, la précision et l'exhaustivité des informations fournies, celles-ci ne sont pas conçues comme conseil. ERIKS n'est en aucun cas responsable pour d'éventuels dommages causés par l'utilisation des informations offertes.