



## FORMAT Lame de scie circulaire carbure métallique denture trapézoïdale- angle positif 5° type 2680

HM

### Modèle :

la vitesse de coupe ne doit pas être inférieure à 50 m/s pour l'aluminium et à 30 à 40 m/s pour l'acier massif.

### Applications :

essentiellement pour les scies circulaires de table qui fonctionnent en avalant. Pour les profilés et l'acier massif, les coupes à d'onglet et longitudinales dans l'aluminium et les autres métaux non ferreux ainsi que pour couper les résines synthétiques, principalement pour les sections épaisses.

Diamètre de feuille mm	Matériau	Épaisseur mm	Diamètre de trou mm	Nombre des dents	Article
250	Métal dur	3.4	30	60	23113984
250	Métal dur	3.4	30	80	23113985
250	Métal dur	3.4	32	60	23113986
250	Métal dur	3.4	32	80	23113987
275	Métal dur	3.4	40	72	23113988
300	Métal dur	3.4	30	72	23113989
300	Métal dur	3.4	40	96	23113990
350	Métal dur	3.6	30	84	23113991
350	Métal dur	3.6	32	84	23113992
350	Métal dur	3.6	32	108	23113993
350	Métal dur	3.6	40	84	23113994
350	Métal dur	3.6	40	108	23113995
400	Métal dur	3.6	40	96	23113996
420	Métal dur	4	40	96	23113997
500	Métal dur	4	30	120	23113998

Désistement: Le contenu de ce support d'informations a été composé avec le plus grand soin. Néanmoins, il se pourrait que certaines informations changent au fil du temps, ne sont plus correctes ou incomplètes. ERIKS ne se porte pas garant pour l'actualité, la précision et l'exhaustivité des informations fournies, celles-ci ne sont pas conçues comme conseil. ERIKS n'est en aucun cas responsable pour d'éventuels dommages causés par l'utilisation des informations offertes.