



FORMAT Lame de scie circulaire carbure métallique denture trapézoïdale- angle négatif 4° type 2683

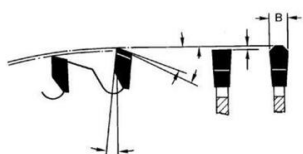
HM

Modèle :

la vitesse de coupe ne doit pas être inférieure à 50 m/s pour l'aluminium et à 30 à 40 m/s pour l'acier massif.

Applications :

essentiellement pour les scies à onglet de précision avec lame oscillante ou d'autres scies circulaires de table qui fonctionnent en avalant. Pour profilés à paroi fine en aluminium et en plastique, en particulier les profilés anodisés.



Diamètre de feuille mm	Matériau	Epaisseur mm	Diamètre de trou mm	Nombre des dents	Article
250	Métal dur	3.2	30	60	23113999
250	Métal dur	3.2	30	80	23114000
250	Métal dur	3.2	32	60	23114001
250	Métal dur	3.2	32	80	23114002
275	Métal dur	3.2	40	72	23114003
300	Métal dur	3.2	30	72	23114004
300	Métal dur	3.2	30	96	23114005
300	Métal dur	3.2	32	96	23114006
300	Métal dur	3.2	40	96	23114007
330	Métal dur	3.2	32	100	23114008
350	Métal dur	3.4	30	84	23114009
350	Métal dur	3.4	32	84	23114010
350	Métal dur	3.4	32	108	23114011
350	Métal dur	3.4	40	84	23114012
350	Métal dur	3.4	40	108	23114013
350	Métal dur	3.4	50	84	23114014
400	Métal dur	3.4	40	96	23114016
500	Métal dur	4	30	120	23114018

Désistement: Le contenu de ce support d'informations a été composé avec le plus grand soin. Néanmoins, il se pourrait que certaines informations changent au fil du temps, ne sont plus correctes ou incomplètes. ERIKS ne se porte pas garant pour l'actualité, la précision et l'exhaustivité des informations fournies, celles-ci ne sont pas conçues comme conseil. ERIKS n'est en aucun cas responsable pour d'éventuels dommages causés par l'utilisation des informations offertes.