FORMAT Foret aléseur HSS 90° avec tige en cône Morse type 1450

Modèle :
acier rapide, DIN 335-D. Angle de fraisure 90°. Détalonnage axial et radial ainsi que rectifiée en plongé CBN. A goujures droites et logements des copeaux rectifiés dans la masse. Angles de coupe et dépouille pour les matériaux les plus courants.

Applications :
pour effectuer en une seule opération tous travaux universels de chanfreinage, de noyage et d'ébavurage, sans vibrations et sans bavures, pour les vis à tête conique conformes aux normes DIN 963, DIN 964, DIN 965, DIN 966 et DIN 7991. Il convient de noter la grande plage de chanfreinage ! Les excellentes valeurs de coupe et l'évacuation des copeaux sans problème résultent de la dépouille conique et de l'angle de coupe. La fraise donne les meilleurs résultats à grande avance et vitesse de coupe réduite.
Remarque : alimentation en agent réfrigérant absolument nécessaire pour les modèles non revêtus.

Caractéristiques

direction de découpage: A droite
Norme DIN: 335-D
Type: Fraise conique à chanfreiner
Angle de pointe: 90 °

Diamètre mm	Longueur totale mm	Système d'enregistrement	Matériau	Article
15			HSS	12594304
23	106	Cône morse 2	HSS	12125910
26	106	Cône morse 2	HSS	12125911
80	190	Cône morse 4	HSS	23410692
	85	Cône morse 1		23410681
	100	Cône morse 2		23410682
	106	Cône morse 2		23410683
	112	Cône morse 2		23410685
	112	Cône morse 2		23410684
	118	Cône morse 2		23410687
	118	Cône morse 2		23410686
	140	Cône morse 3		23410688
	145	Cône morse 3		23410689
	150	Cône morse 3		23410690
	180	Cône morse 4		23410691

Désistement: Le contenu de ce support d\'informations a été composé avec le plus grand soin. Néanmoins, il se pourrait que certaines informations changent au fil du temps, ne sont plus correctes ou incomplètes. ERIKS ne se porte pas garant pour l'actualité, la précision et l'exhaustivité des informations fournies, celles-ci ne sont pas conçues comme conseil. ERIKS n'est en aucun cas responsable pour d'éventuels dommages causés par l'utilisation des informations offertes.

PR_EC000945_0721_FR_19.05.2024

ERIKS NV | Tel: +32 56 23 67 13 | E-mail: tools@eriks.be