

FORMAT Embout cône de fraisage HSS 90° type 1420



Modèle :

acier rapide, DIN 335-C.

Angle de fraisure 90°. Détalonnage radial, sans revêtement, goujures droites et logements de copeaux rectifiés dans la masse. Angles de coupe et de dépouille pour les matériaux les plus courants.

La transmission de la force par la queue six pans [queue d'embout 1/4" conforme à la norme DIN 2126] à 100% assure le maintien antidérapant de la fraise dans chaque mandrin.

Applications :

convient aux travaux universels de chanfreinage, de noyage et d'ébavurage, sans vibrations et sans bavures.

En liaison avec des outils de manœuvre correspondants tels que manches, poignées ou cliquets à emmanchement hexagonal 1/4" l'embout de fraise conique peut aussi être utilisé comme ébavureur à main.

Remarque : alimentation en agent réfrigérant absolument nécessaire.

Caractéristiques

direction de découpage: A droite

Norme DIN: 335-C

Type: Fraise conique à chanfreiner

Angle de pointe: 90 °

Diamètre mm	Longueur totale mm	Système d'enregistrement	Matériau	Article
6.3	31	Hexagonal	HSS	23410594
8.3	31	Hexagonal	HSS	23410595
10.4	34	Hexagonal	HSS	23410596
12.4	35	Hexagonal	HSS	23410597
16.5	40	Hexagonal	HSS	23410598
20.5	41	Hexagonal	HSS	23410599