

FORMAT Foret étagé HSS TiAlN type 1316



Modèle :

acier rapide, conforme à la norme d'usine, goujure hélicoïdale.

La queue spéciale empêche le foret de tourner dans le mandrin. Gravure au laser du Ø de trou et de la vitesse de rotation. Le Ø de trou est lisible même quand l'outil tourne.

Applications :

permet de percer et d'aléser les tôles, tubes et profilés jusqu'à une épaisseur de 6 mm sans bavure. jusqu'à une épaisseur du matériau de 1,5 mm. Travaille sans bavure et sans marque de vibration et peut s'utiliser avec les perceuses à main ou à colonne. Aucun centrage nécessaire.

Remarque : utiliser la pâte de forage [réf. 1312 0005] afin d'augmenter la longévité.

Diamètre des étages de perçage mm : 4 ; 5 ; 6 ; 7 ; 8 ; 9 ; 10 ; 11 ; 12

Caractéristiques

direction de découpage: A droite

Type: Foret étagé

Revêtement: TiAlN

Longueur totale mm	Matériau	Article
67	HSS	23410325
80	HSS	23410324
82	HSS	23410327
96	HSS	12125804
98	HSS	23410326
110	HSS	23410328

Désistement: Le contenu de ce support d'informations a été composé avec le plus grand soin. Néanmoins, il se pourrait que certaines informations changent au fil du temps, ne sont plus correctes ou incomplètes. ERIKS ne se porte pas garant pour l'actualité, la précision et l'exhaustivité des informations fournies, celles-ci ne sont pas conçues comme conseil. ERIKS n'est en aucun cas responsable pour d'éventuels dommages causés par l'utilisation des informations offertes.