FORMAT Foret étagé universel HSS TiN type 1312





Modèle : acier rapide.

La queue spéciale empêche le foret de tourner dans le mandrin.. Gravure au laser du \emptyset de trou et de la vitesse de rotation. Le \emptyset de trou est lisible même quand l'outil tourne.

Applications:

permet de percer et d'aléser les tôles, tubes et profilés jusqu'à une épaisseur de 6 mm sans bavure. jusqu'à une épaisseur du matériau de 1,5 mm. Travaille sans bavure et sans marque de vibration et peut s'utiliser avec les perceuses à main ou à colonne. Aucun centrage nécessaire.

Remarque : utiliser la pâte de forage (réf. 1312 0005) afin d'augmenter la longévité.

Diamètre des étages de perçage mm : 4 ; 5 ; 6 ; 7 ; 8 ; 9 ; 10 ; 11 ; 12

Caractéristiques

direction de découpage: A droite

Type: Foret étagé Revêtement: TiN

Longueur totale	Matériau	Article
mm		
67	HSS	12125771
76	HSS	12125772
80	HSS	12125770
80	HSS	12125773
85	HSS	12125780
85	HSS	12125779
86	HSS	12125781
92	HSS	12125778
98	HSS	12125774
98	HSS	12125775
107	HSS	12125776
120	HSS	12125777
	HSS	12043709

Désistement: Le contenu de ce support d\'informations a été composé avec le plus grand soin. Néanmoins, il se pourrait que certaines informations changent au fil du temps, ne sont plus correctes ou incomplètes. ERIKS ne se porte pas garant pour l'actualité, la précision et l'exhaustivité des informations fournies, celles-ci ne sont pas conçues comme conseil. ERIKS n'est en aucun cas responsable pour d'éventuels dommages causés par l'utilisation des informations offertes.

ERIKS

Page 1/1