FORMAT Foret hélicoïdal type 1191

DIN 8037 | Typ N | 118°

Modèle :
carbure (K10), DIN 8037, type N. à droite, non revêtu, affûtage de précision de la pointe, goujures traitées à la vapeur et plaquettes de carbure rapportées conformes à la norme DIN 8010. Affûtage conforme à la norme DIN 1412, forme A. Angle d'hélice, épaisseur d'âme et conicité d'âme normaux. A partir de 3 mm de Ø : queue à entraînement conforme à la norme DIN 1809.

Applications :
convient notamment à l'acier à ressort, à la fonte moulée trempée d'une dureté supérieure à 300 HB, au molybdène pur et aux bronzes très durs.

Caractéristiques

direction de découpage: A droite
Norme DIN: 8037
Type: Foret hélicoïdale
Angle de pointe: 118 °

Diamètre mm	Longueur de coupe mm	Longueur totale mm	Modèle	Système d'enregistrement	Matériau	Article
2	18	45	Coupe de profil	Cylindrique	Métal dur	23409263
2.2	18	45	Coupe de profil	Cylindrique	Métal dur	23409264
2.5	18	45	Coupe de profil	Cylindrique	Métal dur	23409265
2.8	20	50	Coupe de profil	Cylindrique	Métal dur	23409267
3	20	50	Coupe de profil	Cylindrique	Métal dur	23409269
3.1	25	56	Coupe de profil	Cylindrique	Métal dur	23409270
3.2	25	56	Coupe de profil	Cylindrique	Métal dur	23409271
3.3	25	56	Coupe de profil	Cylindrique	Métal dur	23409272
3.4	25	56	Coupe de profil	Cylindrique	Métal dur	23409273
3.5	25	56	Coupe de profil	Cylindrique	Métal dur	23409274
3.6	25	65	Coupe de profil	Cylindrique	Métal dur	23409275
3.7	25	56	Coupe de profil	Cylindrique	Métal dur	23409276
3.8	25	56	Coupe de profil	Cylindrique	Métal dur	23409277
4	25	56	Coupe de profil	Cylindrique	Métal dur	23409279
4.1	28	63	Coupe de profil	Cylindrique	Métal dur	23409280
4.2	28	63	Coupe de profil	Cylindrique	Métal dur	23409281
4.3	28	63	Coupe de profil	Cylindrique	Métal dur	23409282
4.5	28	63	Coupe de profil	Cylindrique	Métal dur	23409284
4.8	28	63	Coupe de profil	Cylindrique	Métal dur	23409285
5	28	63	Coupe de profil	Cylindrique	Métal dur	23409286
5.1	32	71	Coupe de profil	Cylindrique	Métal dur	23409287
5.2	32	71	Coupe de profil	Cylindrique	Métal dur	23409288
5.4	32	71	Coupe de profil	Cylindrique	Métal dur	23409289
5.5	32	71	Coupe de profil	Cylindrique	Métal dur	23409290
5.8	32	71	Coupe de profil	Cylindrique	Métal dur	23409291
6	32	71	Coupe de profil	Cylindrique	Métal dur	23409292
6.5	32	71	Coupe de profil	Cylindrique	Métal dur	23409293
6.8	40	80	Coupe de profil	Cylindrique	Métal dur	23409294
7	40	80	Coupe de profil	Cylindrique	Métal dur	23409295
7.5	40	80	Coupe de profil	Cylindrique	Métal dur	23409296

Désistement: Le contenu de ce support d\'informations a été composé avec le plus grand soin. Néanmoins, il se pourrait que certaines informations changent au fil du temps, ne sont plus correctes ou incomplètes. ERIKS ne se porte pas garant pour l'actualité, la précision et l'exhaustivité des informations fournies, celles-ci ne sont pas conçues comme conseil. ERIKS n'est en aucun cas responsable pour d'éventuels dommages causés par l'utilisation des informations offertes.

ERIKS NV | Tel: +32 56 23 67 13 | E-mail: tools@eriks.be

Diamètre mm	Longueur de coupe mm	Longueur totale mm	Modèle	Système d'enregistrement	Matériau	Article
8	40	80	Coupe de profil	Cylindrique	Métal dur	23409297
8.5	50	90	Coupe de profil	Cylindrique	Métal dur	23409298
9	50	90	Coupe de profil	Cylindrique	Métal dur	23409299
9.5	50	90	Coupe de profil	Cylindrique	Métal dur	23409300
10	56	100	Coupe de profil	Cylindrique	Métal dur	23409301
10.2	56	100	Coupe de profil	Cylindrique	Métal dur	23409302
10.5	56	100	Coupe de profil	Cylindrique	Métal dur	23409303
11	56	100	Coupe de profil	Cylindrique	Métal dur	23409304
11.5	63	112	Coupe de profil	Cylindrique	Métal dur	23409305
12	63	112	Coupe de profil	Cylindrique	Métal dur	23409306
12.5	63	112	Coupe de profil	Cylindrique	Métal dur	23409307
13	63	112	Coupe de profil	Cylindrique	Métal dur	23409308
13.5	71	125	Coupe de profil	Cylindrique	Métal dur	23409309
14	71	125	Coupe de profil	Cylindrique	Métal dur	23409310
15	71	125	Coupe de profil	Cylindrique	Métal dur	23409311
16	80	140	Coupe de profil	Cylindrique	Métal dur	23409312

Désistement: Le contenu de ce support d\'informations a été composé avec le plus grand soin. Néanmoins, il se pourrait que certaines informations changent au fil du temps, ne sont plus correctes ou incomplètes. ERIKS ne se porte pas garant pour l'actualité, la précision et l'exhaustivité des informations fournies, celles-ci ne sont pas conçues comme conseil. ERIKS n'est en aucun cas responsable pour d'éventuels dommages causés par l'utilisation des informations offertes.

ERIKS NV | Tel: +32 56 23 67 13 | E-mail: tools@eriks.be