FORMAT Foret de centrage type 1132

HSS | DIN 333-B | B

Modèle :
acier rapide, DIN 333-B, angle de fraisure 60/120°, profil rectifié, non revêtu, coupe à droite.
Tolérance de Ø : Ø 1,0-2,5 = + 0,14 mm
Ø 3,15-5,0 = + 0,18 mm
Ø 6,3 = + 0,22 mm

Applications :
pour le perçage de trous de centrage conformes à la norme DIN 332, feuille 1, forme B (avec chanfrein de protection 120°).

Caractéristiques

direction de découpage: A droite
Norme DIN: 333-B
Type: Foret à centrer

Diamètre mm	Longueur totale mm	Système d'enregistrement	Matériau	Article
1.25	40	Cylindrique	HSS	23409037
1.6	45	Cylindrique	HSS	23409038
2	50	Cylindrique	HSS	23409039
2.5	56	Cylindrique	HSS	23409040
3.15	60	Cylindrique	HSS	23409041
4	67	Cylindrique	HSS	23409042
5	75	Cylindrique	HSS	23409043
6.3	80	Cylindrique	HSS	23409044

Désistement: Le contenu de ce support d\'informations a été composé avec le plus grand soin. Néanmoins, il se pourrait que certaines informations changent au fil du temps, ne sont plus correctes ou incomplètes. ERIKS ne se porte pas garant pour l'actualité, la précision et l'exhaustivité des informations fournies, celles-ci ne sont pas conçues comme conseil. ERIKS n'est en aucun cas responsable pour d'éventuels dommages causés par l'utilisation des informations offertes.

PR_EC000945_0577_FR_19.05.2024

ERIKS NV | Tel: +32 56 23 67 13 | E-mail: tools@eriks.be