

FORMAT Foret de centrage type 1129



Modèle :

angle de fraisure 60°, profil rectifié, non revêtu, coupe à droite.

Tolérance de \varnothing : sur le foret $\varnothing 1,0-2,5 = + 0,14$ mm

$\varnothing 3,15-5,0 = + 0,18$ mm

$\varnothing 6,3 = + 0,22$ mm

Applications :

pour le perçage de trous de centrage conformes à la norme DIN 332, feuille 1, forme R (avec rayon).

Caractéristiques

direction de découpage: A droite

Norme DIN: 333-R

Type: Foret à centrer

Angle de pointe: 60 °

Diamètre mm	Longueur totale mm	Système d'enregistrement	Matériau	Article
1	31.5	Cylindrique	HSS	23409027
1.25	31.5	Cylindrique	HSS	23409028
1.6	35.5	Cylindrique	HSS	23409029
2	40	Cylindrique	HSS	23409030
2.5	45	Cylindrique	HSS	23409031
3.15	50	Cylindrique	HSS	23409032
4	56	Cylindrique	HSS	23409033
5	63	Cylindrique	HSS	23409034
6.3	71	Cylindrique	HSS	23409035

Désistement: Le contenu de ce support d'informations a été composé avec le plus grand soin. Néanmoins, il se pourrait que certaines informations changent au fil du temps, ne sont plus correctes ou incomplètes. ERIKS ne se porte pas garant pour l'actualité, la précision et l'exhaustivité des informations fournies, celles-ci ne sont pas conçues comme conseil. ERIKS n'est en aucun cas responsable pour d'éventuels dommages causés par l'utilisation des informations offertes.