

## FORMAT Scie cloche type 2715



HM

### Modèle :

avec affûtage spécial, axial et radial, assurant des résultats de coupe optimaux. Les scies trépan à mise de carbure sont réaffûtables plusieurs fois. Pas de rupture sous les charges élevées. Le foret centreur conique garantit un pointage sans dérive (il n'est plus nécessaire d'effectuer un amorçage au pointeau), il est fixé au moyen d'une vis de serrage.

Composition de la fourniture : scie trépan avec foret.

### Applications :

s'utilise sur les perceuses à main et les perceuses à colonne.

Remarque : utiliser l'avance manuelle pour les perceuses à colonne.

Avec ressort d'éjection. Celui-ci éjecte la pièce découpée et protège les dents en carbure lors du pointage. Pour les matériaux d'une épaisseur allant jusqu'à 4 mm, acier inoxydable jusqu'à 2 mm. A partir de 16 à 30 mm, la scie trépan est fabriquée d'un seul tenant. A partir de 31 mm avec arbre de montage spécialement trempé pour amortir les forces de torsion. Nous recommandons l'emploi de cônes morsés CM 2/CM 3 à partir de 31 mm. La construction stable engendre une grande précision de concentricité. Les angles de coupe optimisés par CAO avec affûtage spécial assurent une grande puissance de coupe et une longue durée de vie. Pour matériaux plats.

Hauteur de la cloche : 12 mm

Ø de 16 à 50 mm ^= queue de 10 mm,

Ø de 51 à 120 mm ^= queue de 13 mm.

Diamètre mm	Profondeur de coupe mm	Matériau	Article
16	12	Métal dur	23114798
17	12	Métal dur	14098488
18	12	Métal dur	23114561
20	12	Métal dur	23114563
21	12	Métal dur	14098489
22	12	Métal dur	12050533
23	12	Métal dur	14098490
24	12	Métal dur	14098491
25	12	Métal dur	12050534
26	12	Métal dur	23114887
27	12	Métal dur	23114888
28	12	Métal dur	23114889
29	12	Métal dur	23114890
30	12	Métal dur	12050535
31	12	Métal dur	14098492
32	12	Métal dur	12050536
34	12	Métal dur	14098493
35	12	Métal dur	11932727
36	12	Métal dur	14098494
37	12	Métal dur	12050537
39	12	Métal dur	14098495
40	12	Métal dur	12050538
42	12	Métal dur	23114898
43	12	Métal dur	14098496
45	12	Métal dur	14098395
46	12	Métal dur	14098497
47	12	Métal dur	14098396

Désistement: Le contenu de ce support d'informations a été composé avec le plus grand soin. Néanmoins, il se pourrait que certaines informations changent au fil du temps, ne sont plus correctes ou incomplètes. ERIKS ne se porte pas garant pour l'actualité, la précision et l'exhaustivité des informations fournies, celles-ci ne sont pas conçues comme conseil. ERIKS n'est en aucun cas responsable pour d'éventuels dommages causés par l'utilisation des informations offertes.

Diamètre mm	Profondeur de coupe mm	Matériau	Article
48	12	Métal dur	14098498
49	12	Métal dur	14098499
50	12	Métal dur	23114573
51	12	Métal dur	14098397
52	12	Métal dur	23114904
54	12	Métal dur	14098398
55	12	Métal dur	14098399
56	12	Métal dur	14098500
57	12	Métal dur	14098501
58	12	Métal dur	14098502
59	12	Métal dur	14098503
60	12	Métal dur	23114577
65	12	Métal dur	12050544
68	12	Métal dur	12050545
70	12	Métal dur	14098400
75	12	Métal dur	12050547
80	12	Métal dur	14098401
90	12	Métal dur	14098402
95	12	Métal dur	14098403
100	12	Métal dur	14098404
115	12	Métal dur	14098504
120	12	Métal dur	14098505

Désistement: Le contenu de ce support d'informations a été composé avec le plus grand soin. Néanmoins, il se pourrait que certaines informations changent au fil du temps, ne sont plus correctes ou incomplètes. ERIKS ne se porte pas garant pour l'actualité, la précision et l'exhaustivité des informations fournies, celles-ci ne sont pas conçues comme conseil. ERIKS n'est en aucun cas responsable pour d'éventuels dommages causés par l'utilisation des informations offertes.