

FORMAT Bédane pour usinage de métaux type 6842

Modèle :

DIN 6451, en acier autotrempeant au chrome-vanadium ovale plat. Avec tête de frappe traitée empêchant presque complètement le champignonnage, le rabat des bords et l'écaillage. Lame et manche trempés, revenus et vernis.

Remarque : il est possible de réaffûter le tranchant de la lame plusieurs fois par simple affûtage sous arrosage, sans nouvelle trempe.



Type	Longueur mm	Largeur de coupe mm	Article
Ciseau à métal	125	5	23076714
Ciseau à métal	150	6	23076693
Ciseau à métal	175	7	23076694
Ciseau à métal	200	8	23076695
Ciseau à métal	250	9	23076715
Ciseau à métal	300	10	23076716

Désistement: Le contenu de ce support d'informations a été composé avec le plus grand soin. Néanmoins, il se pourrait que certaines informations changent au fil du temps, ne sont plus correctes ou incomplètes. ERIKS ne se porte pas garant pour l'actualité, la précision et l'exhaustivité des informations fournies, celles-ci ne sont pas conçues comme conseil. ERIKS n'est en aucun cas responsable pour d'éventuels dommages causés par l'utilisation des informations offertes.