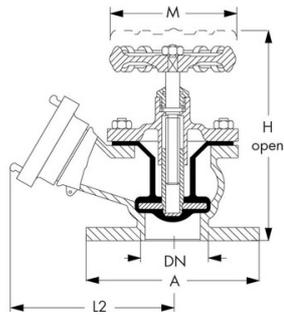


## ECON® Feuerlöschventil Typ: 2057 Bronze Schräg Flansch



### Merkmale

- Typ:** 2057
- Bauform:** Schräg
- Material Gehäuse:** Bronze
- Werkstoffqualität:** CC491K [RG5]
- Oberflächenschutz:** Standard Farbanstrich
- Anschluss:** Flansch
- Anschluss 2:** Storz Kupplung
- Flanschbearbeitung:** Glatter Flansch
- Bedienung:** Handrad, nicht steigend mit nicht steigender Spindel
- Deckeltyp:** Geflanscht
- Farbe:** Rot, RAL3000
- Material Spindel:** Chromstahl
- Material Spindeldichtung primär:** EPDM

- Material Deckel:** CC491K [RG5]
- Material Deckeldichtung:** EPDM
- Material Storzkupplung:** Messing
- Material Bedienelement:** EN-JL1030
- Min. Dauertemperatur (Medium):** -10 °C
- Max. Dauertemperatur (Medium):** 80 °C
- Max. Druckunterschied bei 20 °C:** 10 bar

### Anwendung

- Empfohlen in: Versorgungsunternehmen

DN	A	L2	H (offen)	M	Knaggenabstand	Gewicht
mm	mm	mm	mm	mm	mm	kg
40	150	145	190	120	51	7.1
50	165	160	190	120	66	8.2
65	185	190	220	140	81	11.4

Druckklasse	Maximum Dauertemperatur
PN10	80 °C

Norm	Nennweite	Knaggenabstand mm	Druckstufe Artikel	Einbaulänge mm	Dichtung	Artikel
EN (DIN)	DN40	66	PN10	888888	EPDM	13501989
EN (DIN)	DN50	66	PN10	888888	EPDM	11812762
EN (DIN)	DN65	81	PN10	888888	EPDM	11812763

Die aufgeführten Informationen und Daten gelten als Ergebnis sorgfältiger, zuverlässiger und nach bestem Wissen durchgeführter Prüfungen. Wir weisen darauf hin, dass in anderen Labors und unter unterschiedlichen Prüfbedingungen, einschließlich der qualitativen Bestimmung und Vorbereitung der Muster, andere Ergebnisse erzielt werden können. Es wird keine Gewährleistung oder Garantie hinsichtlich der Genauigkeit und Richtigkeit der Informationen und Daten gegeben. Unsere Angaben befreien daher den Anwender nicht davon, eigene Eignungsprüfungen vorzunehmen. Wir behalten uns vor, Fertigungsverfahren sowie enthaltene Rohstoffe in Folge gesetzlicher Bestimmungen und des technischen Fortschritts zu ändern. Dieses Materialdatenblatt ersetzt alle vorher veröffentlichten, die hiermit ungültig werden. (Stand: Juli 2003)