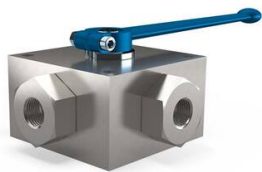


MHA ZENTGRAF 4-Wege-Kugelhahn Baureihe: 4KH Stahl Innengewinde (BSPP) PN315/400/500



- Merkmale**
Serie: 4KH
Bauform: 4-Wege
Material Gehäuse: Stahl
Oberflächenschutz: Verzinkt
Anschluss: Innengewinde (BSPP)
Material Spindel: Stahl
Min. Dauertemperatur (Medium): -20 °C
Max. Dauertemperatur (Medium): 100 °C

Nennweite	Gewindenorm	Druckstufe Artikel	Baulänge nach Norm	Handbedien-ung	Kugelbohrung	Material Sitz	Material Spindeldicht-ung sekundär	Material Gehäusedic-htung	Gewicht kg	Artikel
3/8" [10]	ISO 228-1	PN500	Herstellerstan-dard	Handhebel	X-Bohrung	POM	FPM (FKM)	FPM (FKM)	2.7	14613206
3/8" [10]	ISO 228-1	PN500	Herstellerstan-dard	Handhebel	T-Bohrung	POM	NBR	NBR	2.7	14613207
3/8" [10]	ISO 228-1	PN500	Herstellerstan-dard	Handhebel	X-Bohrung	POM	NBR	NBR	2.7	14613208
1/2" [13]	ISO 228-1	PN400	Herstellerstan-dard	Handhebel	T-Bohrung	POM	FPM (FKM)	FPM (FKM)	4.8	14613217
1/2" [13]	ISO 228-1	PN400	Herstellerstan-dard	Handhebel	X-Bohrung	POM	FPM (FKM)	FPM (FKM)	4.8	14613218
1/2" [13]	ISO 228-1	PN400	Herstellerstan-dard	Handhebel	T-Bohrung	POM	NBR	NBR	4.8	14613219
1/2" [13]	ISO 228-1	PN400	Herstellerstan-dard	Handhebel	X-Bohrung	POM	NBR	NBR	4.8	14613220
3/4" [20]	ISO 228-1	PN315	Herstellerstan-dard	Handhebel	T-Bohrung	POM	FPM (FKM)	FPM (FKM)	6.7	14613232
3/4" [20]	ISO 228-1	PN315	Herstellerstan-dard	Handhebel	X-Bohrung	POM	FPM (FKM)	FPM (FKM)	6.7	14613233
3/4" [20]	ISO 228-1	PN315	Herstellerstan-dard	Handhebel	X-Bohrung	POM	NBR	NBR	6.7	14613234
1.1/4" [32]	ISO 228-1	PN315	Herstellerstan-dard	Handhebel	T-Bohrung	POM	NBR	NBR	8.4	14613237
1.1/4" [32]	ISO 228-1	PN315	Herstellerstan-dard	Handhebel	X-Bohrung	POM	NBR	NBR	8.4	14613236
1/4" [6]	ISO 228-1	PN500	Herstellerstan-dard	Handhebel	T-Bohrung	POM	FPM (FKM)	FPM (FKM)	1.6	14613257
1/4" [6]	ISO 228-1	PN500	Herstellerstan-dard	Handhebel	X-Bohrung	POM	FPM (FKM)	FPM (FKM)	1.6	14613258
1/4" [6]	ISO 228-1	PN500	Herstellerstan-dard	Handhebel	T-Bohrung	POM	NBR	NBR	1.6	14613259

Die aufgeführten Informationen und Daten gelten als Ergebnis sorgfältiger, zuverlässiger und nach bestem Wissen durchgeführter Prüfungen. Wir weisen darauf hin, dass in anderen Labors und unter unterschiedlichen Prüfbedingungen, einschließlich der qualitativen Bestimmung und Vorbereitung der Muster, andere Ergebnisse erzielt werden können. Es wird keine Gewährleistung oder Garantie hinsichtlich der Genauigkeit und Richtigkeit der Informationen und Daten gegeben. Unsere Angaben befreien daher den Anwender nicht davon, eigene Eignungsprüfungen vorzunehmen. Wir behalten uns vor, Fertigungsverfahren sowie enthaltene Rohstoffe in Folge gesetzlicher Bestimmungen und des technischen Fortschritts zu ändern. Dieses Materialdatenblatt ersetzt alle vorher veröffentlichten, die hiermit ungültig werden. (Stand: Juli 2003)