

LVF Absperrventil Typ: 1762 Edelstahl Muffenschweißung Class 800

Geschmiedetes Edelstahlabsperventil, OS&Y mit geflanschtem Kopfstück und Muffenschweißenden, Class 800



Merkmale

- Typ:** 1762
- Norm:** ASME
- Bauform:** Gerade
- Material Gehäuse:** Edelstahl
- Anschluss:** Muffenschweißung
- Norm Schweißverbindung:** ASME B16.11
- Spindeldichtung:** Stopfbuchspackung
- Material Spindel:** ASTM A182 F316
- Material Spindeldichtung primär:** Graphit
- Material Deckel:** ASTM A182 F316L
- Material Deckeldichtung:** SWG 316/Graphit
- Material Bedienelement:** Stahl
- Min. Dauertemperatur (Medium):** -196 °C
- Max. Dauertemperatur (Medium):** 540 °C
- Max. Druckunterschied bei 20 °C:** 136 bar

Technische Informationen

- Design: API 602, ASME B16.34.
- Testen: API 598.
- Emissionsstandard: API 624.
- NACE MR01-75, MR01-03.

Optionen

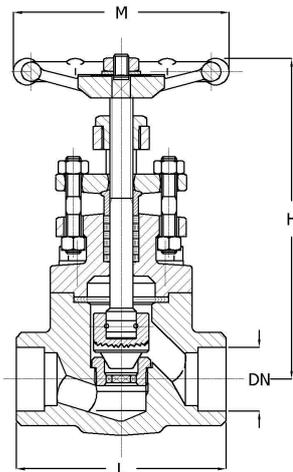
- Verfügbar in Edelstahl; Typ 1741.
- Verfügbar mit NPT gewinde Anschlussenden; Typ 1760.
- Verfügbar in Class 1500.
- Verfügbar in anderen Materialien.
- Verfügbar für kryogene oder Hochtemperaturanwendungen.
- Ausgestattet mit einem elektrischen, pneumatischen oder hydraulischen Antrieb.

Anwendung

- Raffinerien und [petro-] chemische Prozessanlagen.
- Öl- und Gasindustrie.
- Ätzende Flüssigkeiten und Gase.
- Empfohlen in: Chemie, Petrochemie und Raffinerien

Größentabelle:

DN	H	L	M	Gewicht
	mm	mm	mm	kg
1/2" [15]	160	80	80	1.8
3/4" [20]	200	90	80	2
1" [25]	200	110	80	3.3
1.1/2" [40]	270	155	120	7.9
2" [50]	290	170	140	10.8



Die aufgeführten Informationen und Daten gelten als Ergebnis sorgfältiger, zuverlässiger und nach bestem Wissen durchgeführter Prüfungen. Wir weisen darauf hin, dass in anderen Labors und unter unterschiedlichen Prüfbedingungen, einschließlich der qualitativen Bestimmung und Vorbereitung der Muster, andere Ergebnisse erzielt werden können. Es wird keine Gewährleistung oder Garantie hinsichtlich der Genauigkeit und Richtigkeit der Informationen und Daten gegeben. Unsere Angaben befreien daher den Anwender nicht davon, eigene Eignungsprüfungen vorzunehmen. Wir behalten uns vor, Fertigungsverfahren sowie enthaltene Rohstoffe in Folge gesetzlicher Bestimmungen und des technischen Fortschritts zu ändern. Dieses Materialdatenblatt ersetzt alle vorher veröffentlichten, die hiermit ungültig werden. (Stand: Juli 2003)

Seite 1/2

Pressure and temperature range													
-29/38	50	100	150	200	250	300	350	400	425	450	500	538	[°C]
132.4	127.5	109	98.7	91.9	86.7	82.4	79	75.8	74.7	73.1	70.7	65.2	[bar]

Check the above values and any additional comments with API602.

Werkstoffqualität	Nennweite	Druckstufe Artikel	Baulänge nach Norm	Einbaulänge mm	Bedienung	Kegelform	Deckeltyp	Dichtung	Material Kegel	Artikel
ASTM A182 F316L	1/2" [15]	Class 800	Herstellerstandard	80	Handrad, steigend mit steigender Spindel	Fester Kegel	Flansch deckel	Trim 12	ASTM A182 F316	13615027
ASTM A182 F316L	3/4" [20]	Class 800	Herstellerstandard	90	Handrad, steigend mit steigender Spindel	Fester Kegel	Flansch deckel	Trim 12	ASTM A182 F316	13615028
ASTM A182 F316L	1" [25]	Class 800	Herstellerstandard	110	Handrad, steigend mit steigender Spindel	Fester Kegel	Flansch deckel	Trim 12	ASTM A182 F316	13615029
ASTM A182 F316L	1.1/2" [40]	Class 800	Herstellerstandard	155	Handrad, steigend mit steigender Spindel	Fester Kegel	Flansch deckel	Trim 12	ASTM A182 F316	13615030
ASTM A182 F316L	2" [50]	Class 800	Herstellerstandard	170	Handrad, steigend mit steigender Spindel	Fester Kegel	Flansch deckel	Trim 12	ASTM A182 F316	13615031

Die aufgeführten Informationen und Daten gelten als Ergebnis sorgfältiger, zuverlässiger und nach bestem Wissen durchgeführter Prüfungen. Wir weisen darauf hin, dass in anderen Labors und unter unterschiedlichen Prüfbedingungen, einschließlich der qualitativen Bestimmung und Vorbereitung der Muster, andere Ergebnisse erzielt werden können. Es wird keine Gewährleistung oder Garantie hinsichtlich der Genauigkeit und Richtigkeit der Informationen und Daten gegeben. Unsere Angaben befreien daher den Anwender nicht davon, eigene Eignungsprüfungen vorzunehmen. Wir behalten uns vor, Fertigungsverfahren sowie enthaltene Rohstoffe in Folge gesetzlicher Bestimmungen und des technischen Fortschritts zu ändern. Dieses Materialdatenblatt ersetzt alle vorher veröffentlichten, die hiermit ungültig werden. (Stand: Juli 2003)