



## Freesswisselplaat SDMT .. Type 2999



ISO-freeswisselplaat 15° positief met radius 0,8 mm

Δ Afgifte alleen als gehele verpakking mogelijk.

Snijwaarden voor P staal:

Snijsnelheid VC: 95-180 m/min.

Voeding fz: 0,1-0,25 mm/Z

Snijdiepte: 1-10 ap/mm

Snijwaarden voor M roestvrij:

Snijsnelheid VC: 105-165 m/min.

Voeding fz: 0,1-0,19 mm/Z

Snijdiepte: 1-7,5 ap/mm

Snijwaarden voor K gietijzer:

Snijsnelheid VC: 170-260 m/min.

Voeding fz: 0,1-0,25 mm/Z

Snijdiepte: 1-10 ap/mm

Snijwaarden voor N aluminium:

Snijsnelheid VC: 270-960 m/min.

Voeding fz: 0,1-0,25 mm/Z

Snijdiepte: 1-10 ap/mm

Snijwaarden voor S superlegering:

Snijsnelheid VC: 35-80 m/min.

Voeding fz: 0,1-0,15 mm/Z

Snijdiepte: 1-6 ap/mm

Omschrijving	Artikel
Freesswisselplaat 15grad. positief SDMT 120508SR F PMK 9130	12594970
Freesswisselplaat 15grad. positief SDMT 120508SR F U 9145	12594971

Disclaimer: Bij de samenstelling van de inhoud van deze informatiedrager is de grootst mogelijke zorgvuldigheid betracht. De mogelijkheid bestaat dat bepaalde informatie na verloop van tijd verandert, niet meer juist of onvolledig is. ERIKS staat niet in voor de actualiteit, juistheid en volledigheid van de geboden informatie, deze is niet bedoeld als advies. ERIKS is in geen geval aansprakelijk voor schade die ontstaat door gebruikmaking van de aangeboden informatie.