

Freesswisselplaat DNMG type 2968



ISO-Wisselsnijplaat

*** R-EC.. voor klemdraaihouder = rechtse uitvoering**

**** L-EC... voor klemdraaihouder = linkse uitvoering**

Snijwaarden voor P staal:
 Snij snelheid VC: 95-180 m/min.
 Voeding fz: 0,15-0,48 mm/Z
 Snijdiepte: 0,8-3 ap/mm

Snijwaarden voor K gietijzer:
 Snij snelheid VC: 175-255 m/min.
 Voeding fz: 0,15-0,48 mm/Z
 Snijdiepte: 0,8-3 ap/mm

Omschrijving	Artikel
Draaiwisselplaat negatiefDNMG 110408 M PK 9015	12050722
Draaiwisselplaat negatiefDNMG 150616 R PMK 9030	23135777

Disclaimer: Bij de samenstelling van de inhoud van deze informatiedrager is de grootst mogelijke zorgvuldigheid betracht. De mogelijkheid bestaat dat bepaalde informatie na verloop van tijd verandert, niet meer juist of onvolledig is. ERIKS staat niet in voor de actualiteit, juistheid en volledigheid van de geboden informatie, deze is niet bedoeld als advies. ERIKS is in geen geval aansprakelijk voor schade die ontstaat door gebruikmaking van de aangeboden informatie.