

## Freeswisselplaat DNMG F PMK 9030 type 2968



ISO-Wisselsnijplaat

**\* R-EC.. voor klemdraaihouder = rechtse uitvoering**

**\*\* L-EC... voor klemdraaihouder = linkse uitvoering**

Snijwaarden voor P staal:  
 Snijnsnelheid VC: 95-180 m/min.  
 Voeding fz: 0,15-0,24 mm/Z  
 Snijdiepte: 0,5-3 ap/mm

Snijwaarden voor M roestvrij:  
 Snijnsnelheid VC: 80-125 m/min.  
 Voeding fz: 0,15-0,18 mm/Z  
 Snijdiepte: 0,5-2,3 ap/mm

Snijwaarden voor K gietijzer:  
 Snijnsnelheid VC: 130-195 m/min.  
 Voeding fz: 0,15-0,24 mm/Z  
 Snijdiepte: 0,5-3 ap/mm

Snijwaarden voor S superlegering:  
 Snijnsnelheid VC: 25-60 m/min.  
 Voeding fz: 0,15-0,18 mm/Z  
 Snijdiepte: 0,5-1,8 ap/mm

Omschrijving	Artikel
Draaiwisselplaat negatiefDNMG 110404 F PMK 9030	12050721
Draaiwisselplaat negatiefDNMG 150604 F PMK 9030	23135771
Draaiwisselplaat negatiefDNMG 150608 F PMK 9030	23135772

Disclaimer: Bij de samenstelling van de inhoud van deze informatiedrager is de grootst mogelijke zorgvuldigheid betracht. De mogelijkheid bestaat dat bepaalde informatie na verloop van tijd verandert, niet meer juist of onvolledig is. ERIKS staat niet in voor de actualiteit, juistheid en volledigheid van de geboden informatie, deze is niet bedoeld als advies. ERIKS is in geen geval aansprakelijk voor schade die ontstaat door gebruikmaking van de aangeboden informatie.