



## Freeswisselplaat DCMT .. MU 9035 type 2968



ISO-Wisselsnijplaat

Δ Afgifte alleen mogelijk als gehele verpakking.

Snijwaarden voor P staal:

Snijsnelheid VC: 95-180 m/min.

Voeding fz: 0,5-0,12 mm/Z

Snijdiepte: 0,2-2 ap/mm

Snijwaarden voor M roestvrij:

Snijsnelheid VC: 60-105 m/min.

Voeding fz: 0,05-0,09 mm/Z

Snijdiepte: 0,2-1,5 ap/mm

Snijwaarden voor K gietijzer:

Snijsnelheid VC: 95-165 m/min.

Voeding fz: 0,5-0,12 mm/Z

Snijdiepte: 0,2-2 ap/mm

Snijwaarden voor N aluminium:

Snijsnelheid VC: 155-610 m/min.

Voeding fz: 0,5-0,12 mm/Z

Snijdiepte: 0,2-2 ap/mm

Snijwaarden voor S superlegering:

Snijsnelheid VC: 25-55 m/min.

Voeding fz: 0,05-0,09 mm/Z

Snijdiepte: 0,2-1,5 ap/mm

Omschrijving	Artikel
Draaiwisselplaat 7grad. positief DCMT 11T302 M U 9035	12050684
Draaiwisselplaat 7grad. positief DCMT 11T304 M U 9035	23135742

Disclaimer: Bij de samenstelling van de inhoud van deze informatiedrager is de grootst mogelijke zorgvuldigheid betracht. De mogelijkheid bestaat dat bepaalde informatie na verloop van tijd verandert, niet meer juist of onvolledig is. ERIKS staat niet in voor de actualiteit, juistheid en volledigheid van de geboden informatie, deze is niet bedoeld als advies. ERIKS is in geen geval aansprakelijk voor schade die ontstaat door gebruikmaking van de aangeboden informatie.