



## Freeswisselplaat DCMT .. F PMK 9030 type 2968

ISO-Wisselsnijplaat  
 Snijwaarden voor P staal:  
 Snijnsnelheid VC: 95-180 m/min.  
 Voeding fz: 0,09-0,12 mm/Z  
 Snijdiepte: 0,5-2,1 ap/mm

Snijwaarden voor M roestvrij:  
 Snijnsnelheid VC: 90-115 m/min.  
 Voeding fz: 0,09-0,12 mm/Z  
 Snijdiepte: 0,5-1,6 ap/mm

Snijwaarden K gietijzer:  
 Snijnsnelheid VC: 140-185 m/min.  
 Voeding fz: 0,09-0,12 mm/Z  
 Snijdiepte: 0,5-2,1 ap/mm

Omschrijving	Artikel
Draaiwisselplaat 7grad. positief DCMT 070202 F PMK 9030	23135840
Draaiwisselplaat 7grad. positief DCMT 070204 F PMK 9030	23135841

Disclaimer: Bij de samenstelling van de inhoud van deze informatiedrager is de grootst mogelijke zorgvuldigheid betracht. De mogelijkheid bestaat dat bepaalde informatie na verloop van tijd verandert, niet meer juist of onvolledig is. ERIKS staat niet in voor de actualiteit, juistheid en volledigheid van de geboden informatie, deze is niet bedoeld als advies. ERIKS is in geen geval aansprakelijk voor schade die ontstaat door gebruikmaking van de aangeboden informatie.