



Freesswisselplaat CNMG .. L EC U 9035 type 2968



ISO-Wisselsnijplaat

*** R-EC.. voor klemdraaihouder = rechtse uitvoering**

**** L-EC... voor klemdraaihouder = linkse uitvoering**

Snijwaarden voor P staal:
 Snijnsnelheid VC: 95-180 m/min.
 Voeding fz: 0,2-0,3 mm/Z
 Snijdiepte: 0,8-5 ap/mm

Snijwaarden voor M roestvrij:
 Snijnsnelheid VC: 80-110 m/min.
 Voeding fz: 0,2-0,23 mm/Z
 Snijdiepte: 0,8-3,8 ap/mm

Snijwaarden voor K gietijzer:
 Snijnsnelheid VC: 125-175 m/min.
 Voeding fz: 0,2-0,3 mm/Z
 Snijdiepte: 0,8-5 ap/mm

Snijwaarden voor N aluminium:
 Snijnsnelheid VC: 200-645 m/min.
 Voeding fz: 0,2-0,3 mm/Z
 Snijdiepte: 0,8-5 ap/mm

Snijwaarden voor S superlegering:
 Snijnsnelheid VC: 25-55 m/min.
 Voeding fz: 0,2-0,23 mm/Z
 Snijdiepte: 0,8-3 ap/mm

Omschrijving	Artikel
Draaiwisselplaat negatiefCNMG 120404L EC U 9035	23135758
Draaiwisselplaat negatiefCNMG 120408L EC U 9035	23135760

Disclaimer: Bij de samenstelling van de inhoud van deze informatiedrager is de grootst mogelijke zorgvuldigheid betracht. De mogelijkheid bestaat dat bepaalde informatie na verloop van tijd verandert, niet meer juist of onvolledig is. ERIKS staat niet in voor de actualiteit, juistheid en volledigheid van de geboden informatie, deze is niet bedoeld als advies. ERIKS is in geen geval aansprakelijk voor schade die ontstaat door gebruikmaking van de aangeboden informatie.