



## Freeswisselplaat CCMT .. FU 9035 type 2968

ISO-Wisselsnijplaat  
 Snijwaarden voor P staal:  
 Snijnsnelheid VC: 95-180 m/min.  
 Voeding fz: 0,08-0,25 mm/Z  
 Snijdiepte: 0,5-3 ap/mm

Snijwaarden voor M roestvrij:  
 Snijnsnelheid VC: 55-100 m/min.  
 Voeding fz: 0,08-0,19 mm/Z  
 Snijdiepte: 0,5-2,3 ap/mm

Snijwaarden voor K gietijzer:  
 Snijnsnelheid VC: 90-160 m/min.  
 Voeding fz: 0,08-0,25 mm/Z  
 Snijdiepte: 0,5-3 ap/mm

Snijwaarden voor S superlegering:  
 Snijnsnelheid VC: 25-55 m/min.  
 Voeding fz: 0,08-0,19 mm/Z  
 Snijdiepte: 0,5-2,3 ap/mm

Omschrijving	Artikel
Draaiwisselplaat 7grad. positief CCMT 060202 F U 9035	23135811
Draaiwisselplaat 7grad. positief CCMT 060204 F PMK 9030	23135812
Draaiwisselplaat 7grad. positief CCMT 09T304 F U 9035	23135722
Draaiwisselplaat 7grad. positief CCMT 09T308 F U 9035	23135724
Draaiwisselplaat 7grad. positief CCMT 120404 F PMK 9030	12050678

Disclaimer: Bij de samenstelling van de inhoud van deze informatiedrager is de grootst mogelijke zorgvuldigheid betracht. De mogelijkheid bestaat dat bepaalde informatie na verloop van tijd verandert, niet meer juist of onvolledig is. ERIKS staat niet in voor de actualiteit, juistheid en volledigheid van de geboden informatie, deze is niet bedoeld als advies. ERIKS is in geen geval aansprakelijk voor schade die ontstaat door gebruikmaking van de aangeboden informatie.