



## Freesekeerplaat SDMT 120508SRM type 2999



ISO-freeswisselplaat 15° positief met radius 0,8 mm

Δ Afgifte alleen als gehele verpakking mogelijk.

Snijwaarden voor P staal:  
 Snijnsnelheid VC: 95-180 m/min.  
 Voeding fz: 0,1-0,25 mm/Z  
 Snijdiepte: 1-10 ap/mm

Snijwaarden voor M roestvrij:  
 Snijnsnelheid VC: 90-140 m/min.  
 Voeding fz: 0,1-0,19 mm/Z  
 Snijdiepte: 1-7,5 ap/mm

Snijwaarden voor K gietijzer:  
 Snijnsnelheid VC: 145-225 m/min.  
 Voeding fz: 0,1-0,25 mm/Z  
 Snijdiepte: 1-10 ap/mm

Snijwaarden voor S superlegering:  
 Snijnsnelheid VC: 30-70 m/min.  
 Voeding fz: 0,1-0,15 mm/Z  
 Snijdiepte: 1-6 ap/mm

Snijwaarden voor H harde materialen:  
 Snijnsnelheid VC: 30-45 m/min.  
 Voeding fz: 0,1-0,2 mm/Z  
 Snijdiepte: 0,3-1,5 ap/mm

Omschrijving	Artikel
Freeswisselplaat 15grad. positief SDMT 120508SR M KNH 9110	12051163
Freeswisselplaat 15grad. positief SDMT 120508SR M PMK 9130	12051164
Freeswisselplaat 15grad. positief SDMT 120508SR M U 9145	12051165

Disclaimer: Bij de samenstelling van de inhoud van deze informatiedrager is de grootst mogelijke zorgvuldigheid betracht. De mogelijkheid bestaat dat bepaalde informatie na verloop van tijd verandert, niet meer juist of onvolledig is. ERIKS staat niet in voor de actualiteit, juistheid en volledigheid van de geboden informatie, deze is niet bedoeld als advies. ERIKS is in geen geval aansprakelijk voor schade die ontstaat door gebruikmaking van de aangeboden informatie.