



## Freesekeerplaat CCMX .. MPMK 9130 type 2999



Wisselplaat 7° positief

Δ Afgifte alleen als gehele verpakking mogelijk.

Snijwaarden voor P staal:

Snijsnelheid VC: 95-180 m/min.

Voeding fz: 0,8-0,14 mm/Z

Snijdiepte: - ap/mm

Snijwaarden voor M roestvrij:

Snijsnelheid VC: 80-120 m/min.

Voeding fz: 0,8-0,14 mm/Z

Snijdiepte: - ap/mm

Snijwaarden voor K gietijzer:

Snijsnelheid VC: 140-220 m/min.

Voeding fz: 0,08-0,14 mm/Z

Snijdiepte: - ap/mm

Snijwaarden voor N aluminium:

Snijsnelheid VC: 300-650 m/min.

Voeding fz: 0,8-0,14 mm/Z

Snijdiepte: - ap/mm

Snijwaarden voor S superlegering:

Snijsnelheid VC: 35-60 m/min.

Voeding fz: 0,5-0,08 mm/Z

Snijdiepte: - ap/mm

Omschrijving	Artikel
Freesewisselplaat 7grad. positief CCMX 060304S M PMK 9130	12051274
Freesewisselplaat 7grad. positief CCMX 08T308S M PMK 9130	12051275
Freesewisselplaat 7grad. positief CCMX 09T308S M PMK 9130	12051276

Disclaimer: Bij de samenstelling van de inhoud van deze informatiedrager is de grootst mogelijke zorgvuldigheid betracht. De mogelijkheid bestaat dat bepaalde informatie na verloop van tijd verandert, niet meer juist of onvolledig is. ERIKS staat niet in voor de actualiteit, juistheid en volledigheid van de geboden informatie, deze is niet bedoeld als advies. ERIKS is in geen geval aansprakelijk voor schade die ontstaat door gebruikmaking van de aangeboden informatie.